

Описание работы переключек S1

- A - индикация перегрузки и последующий сброс на мин обороты.  
Для восстановления рабочих оборотов, необходимо предварительно отключить питание (выключить инструмент).
- B - (без переключки) - индикация перегрузки, последующий сброс на мин обороты.  
после снятия нагрузки с инструмента, восстанавливаются установленные обороты.  
(авто старт). **РЕКОМЕНДУЕТСЯ!**
- C - только индикация перегрузки, без остановки и защиты. **НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ!**

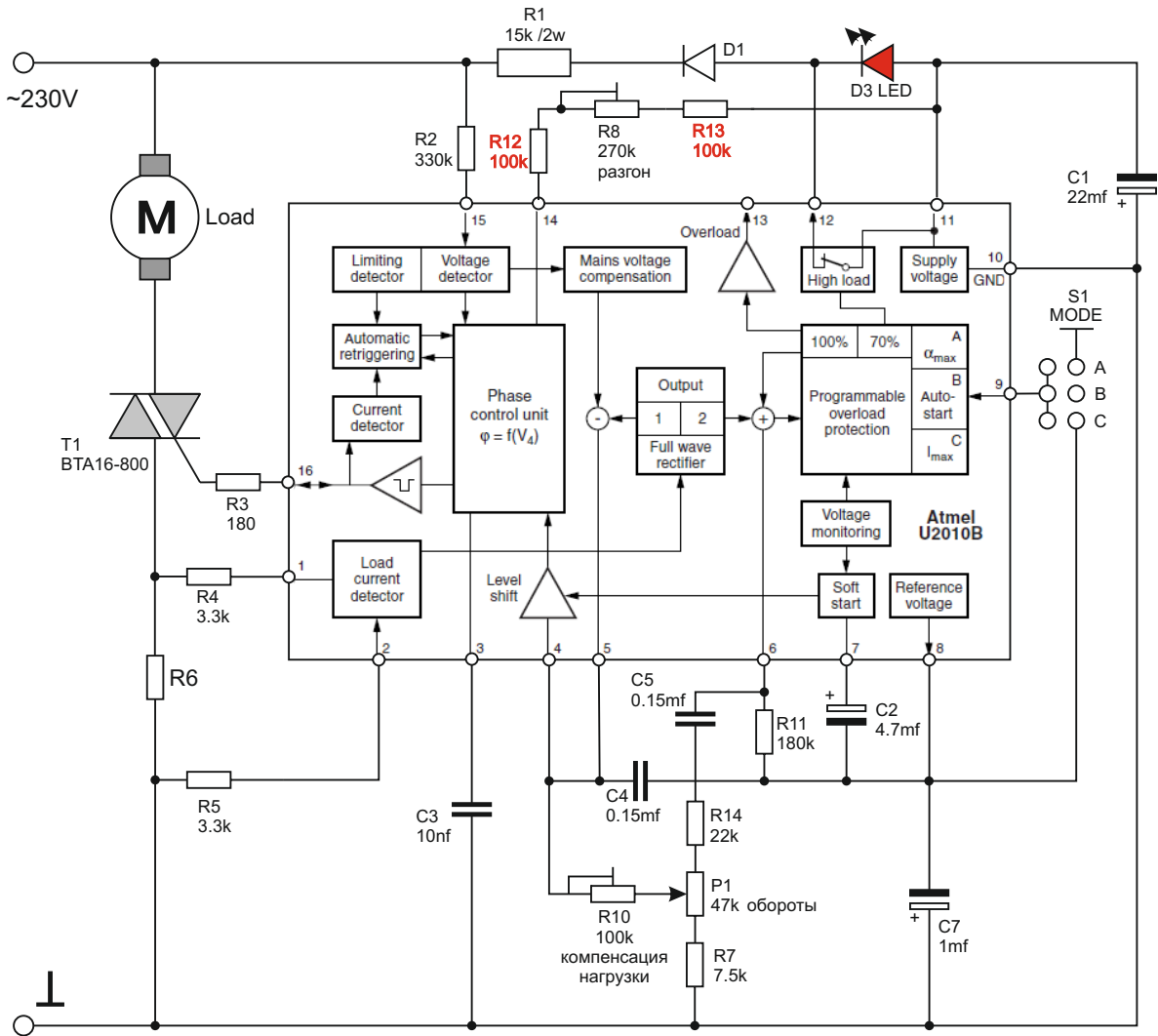


Таблица подбора R6

мощность W	ток A	R6 Om	нихром d 1mm	нихром d 0.8mm	R11 kOm
300	0.8	0,035	26мм	17мм	180
250	0,7	0,04	30мм	19мм	180
550	0.9	0,033	25мм	16мм	180
710	1,2	0,03	22мм	14мм	150
850	1,35	0,02	15мм	10мм	150
1010		0,018	13мм	9мм	120
1500		0,016	12мм	8мм	100
1800		0,014	10мм	7мм	100
2000		0,012	8мм	6мм	91
2200		0,01	7мм	5мм	91

R11- момент включения перегрузки. Отказался от подстроечника в пользу размера платы. Можно подобрать по таблице.

R12, R13- добавил для более плавной настройки разгона.