

## Университет Панацей-ВОСАФ он-лайн

Воспитательная технология экологически чистая энергия заволакивания серии к строить наших детей будущее. [Панацей-ВОСАФ](#) будет зарегистрированный **бесприбыльная организаци, предназначенный к воспитательным изучению и исследованию**. Все авторские права принадлежат к их предпринимателям и подтвержены. Всем материалом представил на этом вебсайт будет или отчетность или данными по новостей представленными для **бесприбыльных изучения и исследования**, или ранее общественно был показан или подразумеваем или точно был положен в сферао деятельности государства. **Правомерное использование применяется.** [Свяжитесь мы.](#)

### Исследование на репликации отсека топливного бака воды Ravi



Цитата - «я не здесь поспорить работают ли вещи согласно законам preset физики или термодинамики но вам нужно держать восприимчивость для того чтобы эволюционировать и увидеть если что-то фактически работает я, то инженер и после того как я научен что вещи не работают если вы нарушите законы. Наилучшим образом я знаю мои законы благодарят вас. Я делаю клетки на последние 8 лет но теперь я получаю что-то работает. Если люди хотят скопировать его, то они могут я даю вне info на как сделать его если они не хотят оштрафовать мной! Я не получаю ничего ни теряю любую вещь этим. Stan хотело продать его блоки! наилучшим образом я не! это для людей уже пытаются оно вне и хочет .....

свое время мы сделали что-то о относящем к окружающей среде беспорядке, котор мир внутри, своем ускорении к год и он не был бы long before что силы осуществят что большое часть из этих изменений необратимо. Vanishing ледники, плавя приполюсные крышки, Европ видели самые горячие лета в живущий памяти и теперь асия идет через самые плохие потоки в живущий памяти. Мы возглавляем для бедствия и уже достигали место, откуда назад дороги нет с наркоманией ископаемого горючего. Свое время мы делаем отсчет путем помогать другим для того чтобы сделать эту технологию возможной и легкой скопировать любой малый вклад независимо от того, как много всегда малое улучшить воздух мы дышает пошел бы длинная дорога для наших детей будущих.

Нам нужно люди знать эта сторона науки прежде чем свой слишком последний взгляд на изменении в окружающей среде в последних 100 годах в наряде развития губил мир мы живет внутри для будущих поколений и мы показаны изображение развития как факт зажиточности фактический больше зажиточность больше мы губит окружающую среду для наших комфортах твари своих порочный круг, котор мы стогли ввести другую науку в местах, где свой ушибать окружающую среду наиболее хотя бы в малой дороге. Quote- Ravi конца

Обзор .....

Репликация .....

Данные по факультета .....

Поставщик завизированный панацеей клеток и компонентов

.....

Поставки .....

Родственные соединения

.....

Родственное обсуждение Ravi технически

.....

Видеоие .....

Кредиты .....

## Обзор

Следующий исследование будет первым документом в последовательности материала будет использована для того чтобы создать вполне курс на

пульсированных системах DC резонирующих. Этот курс будет приходить к месту университета панацеи скоро. Это время исследования среднее предназначает только вне выровнять **специфически критерию по репликации обязательно для того чтобы дублировать результаты отсека топливного бака воды Ravi**. Все родственные данные по факультета, данные по утверждения и дальнейшая подробности процесса трещиноватости воды будут включены в вполне материал курса предполагаемые, что будут готовы в конце 2008.

Ravi Raju будет зарегистрированным инженером открытого источника с панацеей и недавн показывало его успех репликации WFC. Вариант Ravi основан на старых (теперь модернизированных) планах университета «D14» панацеи. Эти планы возникли от разоблачений и приспособления инженера Дэйв Lawton открытого источника.

Успех Дэйв Lawton в строить работая **ВАРИАНТ** Meyer WFC был сообщен к газу продукции на 3х фарадический соответствующий тариф для уничтоженной силы. Дэйв, которое потратило много из его карьеры на лабораториях Rutherford Британия (соответствующих. У.С. Лоренс Ливермор) конструируя и строя измерительное оборудование для исследования физики частицы высокой энергии, далеко от среднего «tinkeren».



WFC Дэйв Lawton первоначально (отсек топливного бака воды)

Видеоие его 2 блоков WFC, один с [альтернатором основали цепь](#), и одну [используя полупроводниковую логику времени](#), были вывешены на YouTube и с тех пор получали над 50.000 ударами. Клетки работали на 12-13v/3-4a - усредняющ

приблизительно 57 ватт силы входного сигнала - производя газ завоевательно в дистиллированной вода без добавленного электролита.

Разница между результатами репликации Ravi и Дэйв что Ravi построило более большую клетку и дирижировало испытание измерителя прокачки газа. Это испытание измерителя прокачки газа доказанное с вне любыми сомневается что он имел некоторую вещь близко быть отнесенным к процессу Meyer первоначально. Результаты Meyer сообщено показали положенный выход было до 1700% над законом Faradays электролиза. Таким образом только логически высказать предположение о том, что пульсированные системы DC резонирующие не будет обычным электролизом.

Ничего о этом процессе задействованном в отсеке топливного бака воды походит электролиз. Не будет используемого электролита; не будет течения впущенного к воде, в правильной системе. Никакое топление не происходит в воде по мере того как оно производит газ. Произведенным газом будет окси (aka ННО или «газ Brown»), продифференцированные водопод & кислород; и вся работа выполнена потенциалом напряжения тока самостоятельно.

В результате Ravi показывая его испытание подачи газа по вы пробка, застрашивание предназначила помешать с его исследованием привела к. Ravi было [правово угрожаемой ООН](#). Это пробужденное общественное действие по организации профита и отчетность этого случая к авторитетам нами. В настоящее время наши абоненты держат общественный вахту на Ravi и действиях организаций. Публика необходима для помощи в этой задаче остановить подавление энергии, пожалуйста [подписывается к нашему информационному бюллетеню](#). **Только после того как я консолидированы в этой задаче можем мы эффективно предотвратить инженеров от быть изведенным и позволить их свободно представить свободно энергитические разработки к публике.**

Non Панацея-BOCAF организации профита предназначает поддержать инженеров открытого источника работая с WFC и другими подавленными технологиями экологически чистая энергия. Эти инженеры требуют даров, ресурсов, опознавания факультета и обеспеченности. Вс это можно создаться в [центре научные исследования и разработки панацеи предложенном ом](#). Для тех способных для того чтобы помочь этому усилию, пожалуйста [свяжитесь мы](#).

Вариант Ravi «D14» использовал более большие 9» пробок (дюйма) и комплект 9 пробок. Это дало ему приводя к более низкое течение входного сигнала 0.51 Amps от генератора частоты. Дают отчетам о эффективности Ravi эту технологию неочененному процессу управления силы mainstream сусло факультетов извлекало пользу. **Как приспособление вырезывания излучения и приспособление**

**сбережения силы самостоятельно, эта технология оправдывает (и потребности) закон для своей необходимой вставки.**

Non Панацея-ВОСАФ организации профита предназначает поддержать инженеров открытого источника работая с Meuers другие подавленные технологии экологически чистая энергия. Эти инженеры требуют даров, ресурсов, опознавания факультета и обеспеченности. Вс это можно создаться в [центре научные исследования и разработки панацеи предложенном ом](#). Для тех способных для того чтобы помочь этому усилию, пожалуйста [свяжитесь мы](#).

[Страница панацеи на технологии Meuer](#)

## Описание

До более дальнейшего ОТКРЫТОГО ИСТОЧНИКА испытание можно сделать, до тех пор оно понято что будет составной резонанс присытствующий в WFC (фактически оно больше из electrolyzer после этого отсек топливного бака). Этот составной резонанс до тех пор очевиден в клетках экспериментатора. Будет электрический резонанс между индукторами (резонирующими катушками зарядного дросселя), будет электрический резонанс сам в пределах междуэлектродного расстояния внутри вода, и, окончательно, будет акустическим резонансом между цилиндрическими электродами, который будет как-то участок соединенный к электрическим резонансам.

Электрический резонанс включает задержку участка между ИМПами ульс к электродам, которая имеет влияние подачи блокируя течения в клетку; акустический резонанс может производить стоящую волну блокирует переход иона. Оба из этих внести вклад в диэлектрическое нервное расстройство в воде, которая где электроны сорваны от воды (напряжением тока самостоятельно) и в результате производить monatomic (водопод газа коричневых цветов) в процессе.

Эти принципиальная схема и технология сперва отделали поверхность в 1990's, индивидуалах такое Др. Генри Puharich показал что молекулярным резонансом продукция этого газа по возможности, как сделал Др. Yull Brown следовательно газ названного Brown. Реальность процесса по требованию водопода стала самоочевидной с эмерджентностью патента отсека топливного бака воды Стэнли Meuer, который показал что обычной теорией электролиза будет незаконченн и не вс изображения по мере того как Стэнли Meuer могло создать достаточный водопод из воды для того чтобы победить автомобиль от как меньшего как 13 вольта и очень маленького ампераж. Была высчитаны, что была эффективность Stan до 1700%.

**Сегодня это пульсировало резонирующий водопод DC процесс по требованию, котор будет все еще в настоящее время неизвестно и после того как он подуман, что была невозможна mainstream факультетами. Что mainstream факультеты должны осуществить что не одной части деятельности отсека топливного бака воды `` походит обычный электролиз.** Поэтому не бы, что походит выход кладет уровнения faraday в любом случае.

1) там будет никаким electrolyte; 2) там будет НИКАКИМ течением впущенным к воде, в правильной системе; 3) никакое топливо не происходит в воде по мере того как оно производит газ; 4) произведенным газом будет окси (aka HHO или «газ Brown»), продифференцированные водопод & кислород; и 5) вся работа выполнена потенциалом напряжения тока самостоятельно.

Если вы думаете, то как певица оперы может разделить стекло с ее голосом, тангажом и freq звуковых войн, это резонирующе с стеклом и или разделения, трещиноватости или отказы стекло. Просто дорогой объяснить что Stan Meyer может сделать будет он использует электрическую частоту вместо звука для того чтобы разделить воду от резонанса созданного в воде сетями и украсть цилиндры. Понято что Stan обуздано потенциал напряжения тока. Все еще наделяют mainstream науку пока не имеют в их учебных программах относительно напряжения тока или электричества. [Волны](#) например [Tesla продольные и поперечные](#).

Технически подумано результатам газа от электромагнитной деформации ионизированной молекулы воды к окси (HHO), в котором атомы водопода прыгнуты магнитно, на чем разъединение 1050 классически приписанное к H<sub>2</sub>O. Это приводит к в более сильной магнитной поляризации молекулы, whereby оно также носит дополнительный электрический заряд, и взято на сгорании.

Вполне preciseness физического механизма задействованного все еще вполне не согласован сегодня, тем не менее технология работает. Вы можете увидеть это в некотором промышленном оборудовании заварки использует уникально свойства газа Brown. Это имеюще на рынке на сверх 25 лет, извлекающ все сомнение о своем существовании.

Когда технология отсека топливного бака воды вытекла в 90's, было принято усмирителями энергии, одним предположило бы, которое путем убивать Yull Brown что газ Brown исчезнет как технически принципиальная схема; или то с убивать Stan Meyer и Puharich, WFC «высушило бы вверх и дунуть прочь» они некоторо верило тому если все 3! Был из изображения; вопрос топлива воды утонул бы под волнами.

Не будет регулировки на дарах и обеспеченности федерального уровня поручая в затаивать изготовление этой подавленной технологии альтернативной энергии. В настоящее время mandated законы не предотвращают корпоративным влияние основанное картелем от делать или создавать трудные экономичные или политические условия для того чтобы подавить эту относящи к окружающей среде ядровую технологию и продвинуть гавань их собственные повода профита. Они могут также просто купить патент с изобретателя и shelve он, не будет закона предотвращая их форма это.

Несмотря на там в настоящее время быть никакой регулировкой и или социальными реформами в эти дела, и эти убийства вопросом отсека топливного бака воды очень очень жив и сохраняемо сегодня более после этого всегда, это только могло быть сделанным с помощью инженеров открытых источников, которые будут частью non профита Панацеи-BOCAF вызванной организацией. Эти инженеры независимо успешно копировали вариант отсека топливного бака воды Meyers от его патента и показано их результатам и инструкциям раскройте найденное на университете организаций он-лайн.

Почему раскройте найденное? Наилучшим образом, можно судить историей почему это будет единственная дорога. Примеры можно увидеть в технологии отсека топливного бака воды сделанной названным индивидуалом Стив Райан приводится в действие корпорацию топлива биозы, Стив представили мотоцикл приведенный в действие водой в конце 2005, был этап проветренный на выставке «60 минут» в Новой Зеландии. Этот процесс может использовать некоторый вид каталитического процесса для того чтобы повернуть воду в годное к употреблению топливо. Когда non организация профита недавн спросила Стив случилось к его технологии, он ответил и я закавычу должное к в настоящее время хозяйственным/политическим условиям, котор мы неспособны принести вам технологию отсека топливного бака воды в это время. Он теперь только продает смешивание 50/50 воды и топлива.

Подавление энергии существует сегодня, Стэнли, котор подуманы, что умирает Меуег пищевого отравления ООН известного, другие инженеры с технологией извлекалось также. Также недавн Хоген и черное светлое сотрудничество оба силы имели работая технологии отсека топливного бака воды, плюс 4 других компании имеют технологии по требованию водопода, включая очень интересное влияние запатентованное Prof. Kanarev, весь бедный человек, котор могут общественно рассеять их технологию.

Так где делает выходит публика, открытые найденные общественные разоблачения:

Не позволяйте НИКАКОЙ ЖДАТЬ НЕКОТОРУЮ КОМПАНИЮ для того чтобы ПОЛУЧИТЬ  
ПАТЕНТ

ОТСУТСТВИЕ ЖДАТЬ НЕКОТОРОЕ ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЛЯ ТОГО ЧТОБЫ ПОЛУЧИТЬ  
ПРОДУКТ ВНЕ К МАССАМ

ОТСУТСТВИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ «СПРЯТАННЫХ ЦЕН» ДЛЯ ТОГО ЧТОБЫ ПРИЛОЖИТЬ  
ТЕХНОЛОГИЮ

НИКАКОЕ «Я НЕ МОГУ НЕ ПОКАЗАТЬ ВАМ ВСЕ ИЗ-ЗА ОТГОВОРКИ ВКЛАДЧИКОВ»

ОТСУТСТВИЕ ДОРОГИ ДЛЯ ЭТОГО ДЕРЖАТЬСЯ НАЗАД ОТ ПУБЛИКИ В ЛЮБОМ  
СЛУЧАЕ ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ПОЛУЧАТЬ СЛОВО ВНЕ!

МНОГОЧИСЛЕННЫЕ ДОКАЗАННЫЕ РЕПЛИКАЦИИ ВОКРУГ ГЛОБУСА!!!!

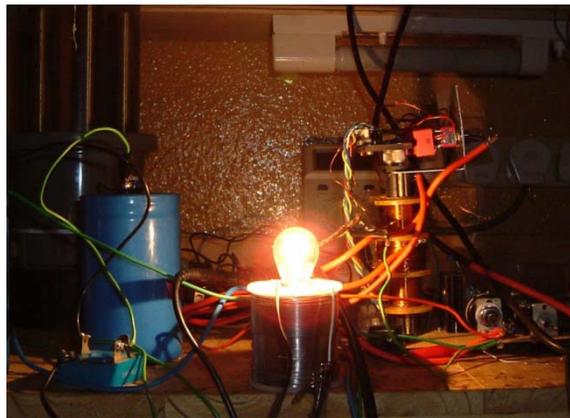
Этим скопированным вариантом технологии Meuer может быть сделанные бортовые моторные транспорты при малое вспомогательное приспособление приведенное в действие системой корабля электрической, в влиянии позволяющ пользу воды как топливо подействовать как подталкивание к двигателю внутреннего сгорания и улучшить MPG значительно. Произведенная смесь горючего газа произведена как необходима, и после того как она сохранила на борту корабля, делая его по возможности сгореть обычную воду в любом двигателе внутреннего сгорания, турбину, печь, или факел, обрабатывая ее в топливо по требованию, в реальное время, без перевозки или хранения спрессованного или жидкостного водопода, каустических щелочей, каталитических солей, или гидридов металла. Этот процесс производит только водяной пар как выдыхание, которое может легко быть взято посредством радиатора/теплообменного аппарата, и не обеспеченный циркуляцию в системе двигателя если пожелано.

Это имеющееся для любое одного скопировать теперь на нашем он-лайн университете. Организация имеет сотни зарегистрированных инженеров изыскивают дары; хозяин других инженеров отсека топливного бака воды начинал соединять распределенную инициативу исследования для того чтобы поставить практически, технологии сфера деятельности государства к миру в окружающей среде открытого источника.

Все подготовлены сотрудничать в окружающей среде ресурса основанной даром, как смогли быть сделано в поп центре научные исследования и разработки профита предложенном организациями ом, где весь хозяина других технологий можно произвести, которые профилированы на вебсайт. Были сообщены, что были уровни производительности Meuer первоначально имеют максимум как эффективность 1700% от создавать молекулярные резонирующие

частоты в воде. В настоящее время этой технологии отсека топливного бака воды нужно дальнейшее расследование достигнуть тот уровень, и имеет наделять потенциал.

Недавн испытания по репликация клетки WTF Meyer также показали влияния электричества холодного течения. Будет электричеством холодного течения; оно было использован [EVGRAY](#) в его запатентованных моторах излучающей энергии, где он мог осветить вверх underwater электрической лампочки using электричество холодного течения.



Демонстрация электричества холодного течения Дэйв Lawton, вся учтивость фотоих Дэйв (спасибо Дэйв!)

EVGRAY как Meyers также было убито. Мы на чывстве панацеи что ый центр научные исследования и разработки необходим для того чтобы создать социальную реформу, по мере того как публика знает почему сво там и что предмет идет дальше там, факультеты коренное течение реки консервируем также извлекали пользу заключения и научные исследования и разработки организаций., но нам нужно дары выдержать. Среднее время все экспериментаторы могут скопировать открытые найденные заключения этого и других технологий сделаны имеющимся на университете панацеи он-лайн.

## **Репликация**



Для того чтобы достигнуть эффективности Ravi, только выбор и подготовка трубопровода нержавеющей стали важны. Следующий параметрам нужно быть рассмотренным.

- 1) выбор ранга нержавеющей стали
- 2) зазор пробки и толщина/SWG/AWG пробок
- 3) Pre подготовка и подготавливать

#### **Выбор ранга нержавеющей стали**

Stan сказал он использовало T304 в линии 52 патента # выбора 4936961. Ravi's должен было использовать безшовные трубы 316L. Используйте ТОЛЬКО БЕЗШОВНЫЕ сваренные ТРУБЫ и не шов. Эти пробки были обожжены на 3 часа в инертной атмосфере аргона для того чтобы извлечь все остаточный магнетизм и холодные усилия работы прежде чем они были собраны. Даже азот можно использовать как инертная атмосфера. Пробки обожжены для того чтобы получить освобожденными должного несовершенств кристаллический решетки наведенное к холодной работе и всем следам остаточного магнетизма. Они должны находиться в отделке до блеска только, котор вы не хотите окиси хромия или утюга никеля на поверхности (больше деталей в подготовке ниже).

Вы можете использовать большую часть из сталей Никел-Хромия 300 серий но 316L было бы самыми предпочтительными и затем было бы 304L. Никогда не идите для 310 по мере того как это имеет самую высокую резистивность среди 300 серий. Избегайте труб ранга Inconel (высоких сплавов никеля) также должных к их высокому коэффициенту сопротивления. Как раз между 316 и 316L будет много разница в резистивности материала должного к присутствию углерода. Сварки шва намагничивали линии шва вдоль длины пробок. Вы должны иметь их быть обожженным после подвергать механической обработке/вырезывание/зашкурить перед быть собранным. Если рассматривающ 316L нержавеющей, незначительное повышение в молибдене, никель и хромий увеличили бы электрическое специфически сопротивление материала всегда настолько не больш, то но толщины могут возместить эту проблему. Одному нужно найти вне если будет любое алюминиевое содержание в ранге. Если алюминиевое содержание чем 0.5 WT % или ноля, то вы смогли использовать это если они легк имеющиеся в безшовной форме и вашем необходимый размере.

Причина почему вам нужно проверить для алюминиевого содержания что оно использовано по мере того как deoxidizer во время плавить и сплавления процесса. Насколько будет возможность ее оставая в ничтожных количествах основанных на количестве O<sub>2</sub>ого имеющегося в ванне для ее для того чтобы повернуть к глинозему и поплавку вверх в шлаке. Алюминий будет главным образом компонентом в сплавах Fe-Cr-Al увеличивает электрическое специфически сопротивление. Упакуйте церий пользы этих изготовлений mischmetal или некоторые другие редкие земли для раскислять, нам даже не нужно рассматривать Al. 316L безшовные пробки используемое Ravi были найденный от розничного торговца `Sandvik, Швеци`.

### Using 304

Stan востребовало его использовало T-304 SS. По мере того как не будет каустического электролита как такое, будет прав для того чтобы сказать что 304 ранг s/s можно использовать. Однако, рассчитывайте там быть много коричневого gunk произведенного во время подготовляя процесса, при дополнительная часть приходя от материала 304. Будут некоторые более высокие проценты Ni и Cr в 316 и 2% из молибдена. Некоторые из изготовлений используют церий Mischmetal (редкие земли) во время плавить и лить деятельности и это сделан в более дорогих сплавах как 316 для того чтобы увеличить горячую жизнь и прочность поверхностного слоя и в случае безшовных пробок меньший экстренный кремний добавлена для свободного движения в горячем состоянии (горячем штранги-прессовани безшовных пробок).

Все эти положенные совместно добавляют до по-разному металлургические свойства материала в наш случай. Когда в горячем состоянии редкие земли, кремний, молибден клонат проникнуть к поверхностям металла и это помогает в образовании сильного защитного поверхностного слоя (причина почему я сказал отжиг была важна). SS 316L будут единственными SS можно использовать в людских медицинских Implants за исключением титана, тем как стабилизированная ранг 316L.

В summary - самой лучшей рангом SS, котор нужно использовать будет 316L  
Следующее предпочтение 316,304L и 304.  
L стоит для низкоуглеродистого в сплаве SS.

состав 316L: %  
Углерод: 0.03  
Марец: 2.0  
Фосфористо: <0.45  
Сера: 0.03 максимальное  
Кремний: 1.0  
Хромий: от 16 до 18  
Никель: от 12 до 14  
Молибден: от 2.0 до 3.0

Рядом никеля SS равнины 316 будет от 10 до 14% и углеродом 0.08%  
304 SS имеют меньшие % никеля и хромия и не имеют молибден на всех.

### **Зазор пробки и толщина/SWG/AWG пробок**

Используемые размеры пробок Ravi были:

Наружная труба OD: 25.317 mm

Толщина: 14 SWG или 2.032 mm

Наружное удостоверение личности трубы:  $25.317 - (2.032 \times 2) = 21.253\text{mm}$



Внутренняя труба OD: 19.930 mm

Толщина: 14 SWG или 2.032 mm

Зазор 1.323mm (21.253 до 19.930)



Это было отрегулировано к обеим сторонам по мере того как центрирована внутренняя труба  $1.323/2 = 0.6615$  mm на любых сторонах внутренней пробки. Настолько эффективно зазор между трубами чем 0.670 mm. Ravi пошло для меньшего зазора путем увеличивать толщину наружной пробки. Ravi имело некоторое затруднение в выравнивании труб по мере того как они замыкали накоротко. Он должен получить их после того как он выправлен на машине выравнивания трубы. Ravi не предлагает что люди без искусств инженерства идут для это малого зазор, **но убеждено что более высокий выход моей установки смог быть должн к этому малому зазору.** SWG стоит для стандартного датчика провода

Предложения, вы реально не хотят наружную пробку мало чем один дюйм, так, что нажимы мы к толщине стены 2 mm. Внутреннему диаметру пробки 25.4 mm 2 mm толщиной (SWG 14) 21.4 mm, поэтому для зазора 1 mm, внутренняя пробка нужно

быть 19 mm. Наружный диаметр пробки 3/4 " 19.05, которое дали бы зазор 1.175 mm. Для зазора 1.5 mm, вам был бы нужен диаметр внутренней пробки 17 mm.

Если вы должны были использовать SWG, то 1 дюйма 16 (1.626mm, тогда его будет трудн для того чтобы обусловить точно толщину стены, поэтому вы должны проверить с поставщиком. В тот случай, пробка 20 mm внутренняя дала бы 1.1 mm (или 1.112 mm) и если внутренняя пробка имеет диаметр 3/4 " или 19.05 mm, то, она дала бы зазор 1.575 mm (или 1.587 mm). Ravi предлагает, заказ для наружной трубы 1 " (25.4mm) OD и толщины 16SWG (1.6mm) и внутренняя пробка 20mm OD. Этот размер должен быть имеющимся коммерчески везде. С этим вы можете получить зазор 1.1mm. Если вы хотите меньший зазор чем то как раз увеличение толщина к 14SWG (2.0 mm), то это должно дать вам зазор 0.7mm но очень трудно для того чтобы выровнять по мере того как дистанционирование близко.

Вычисление: (Обе установки имеют такие же диаметры пробки)

WFC Дэйв: пробка 6 длины 5 дюймов. Принимая во внимание газ производя высоты 6 пробок x 5 дюймов = 30 дюймов в длине/высоте. WFC Ravi: 9 пробок длины 9 дюймов. То будет увеличенная реактивная поверхностная зона над 150% чем Дэйв. Системы Дэйв и Stan имели дистанционирование 1/16 " (1.5875mm). Трубы Ravi имеют зазор меньш чем 0.670mm (смогла быть главная причина для высокоийа организационно-технический уровень в его блоке).



Клетка Дэйв Lawtons

Также необходимо учесть что Ravi использует 9 комплектов пробки 9 " длин и внутреннего быть 1/2 " больше чем наружно для соединений. Дэйв использовало 6 пробок 5 " длин для его OU 300%.

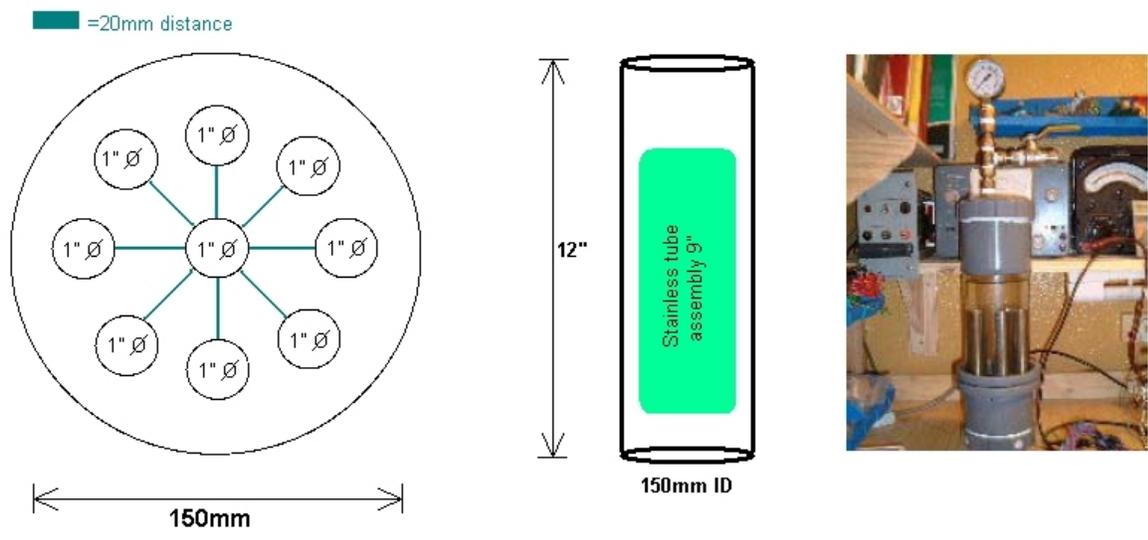


Клетка Дэйв Lawtons

Stan было 9 пробок 18" длин на его electrolyzer демонстрации и в одном из имеющихся видеоих. В варианте Stan будут заявки он делает OU 1700% над Faradays. Сравнivano к этой эффективности Ravi заявляет он имеет еще некоторые работу, котор нужно сделать. Однако любой OU будет хорошим OU:).

### **Держатели пробки**

[Вы репликация Джемми пробки консультационная - делаем держателей пробки](#)



**Pre подготовка и подготавливать**



Подготовка пробок: О ЧТО POLISHED ПРОБКИ НЕ БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАННЫМ В ДЕЛАТЬ WFC. Если одно должно использовать их, то сделайте конечно их не будьте кромом никеля покрывным или трудным трубы покрывные. Если они будут обыкновенными толком SS 304L или 316L но, то отполировано вам использовать бумагу песка на их перед рукой. Яркость вашего отражения пробок основана на как мало песчинка бумаги песка вы использует. Пробки были зафиксированы к lathe и зашкурены с очень точной бумагой песчинки для того чтобы извлечь любую оксидацию на поверхности после отжига труб. Внутренним пробкам нужно быть зашкуреным

для того чтобы извлечь все обесцвечивание (окиси). Польза как малое песчинка получить отлично скресты и когда вы подготавливаете на низких amps выпуск облигаций между белым пальто (объяснением более поздно) и металл хороша. **Не попытайтесь высокий amr подготавливая на старте по мере того как вы хотите тонкий точный слой на свежем металле.**

**Если вы приказываете большие трубы и режете их, то вам нужно получить пробки после того как вы обожжены как только они отрезаны и закончены к длинам перед быть собранным. Он делал в отдельно печи инертной атмосферы азота или аргона. Вы имеете людей нагрюют - обработка для металлов, котор они передадут вам процедура если вы говорите им ранг, то вы используете.**

Скажите им что вам нужна яркая обжигаете в атмосфере азота или аргона. Отжиг сделан после каждой холодной деятельности работы и на этапе отделкой для того чтобы переустановить структуру решетки. По мере того как мы режем трубы и небольш заканчиваем поверхности с бумагой песка для того чтобы извлечь любые врезанные примеси во время чертежа пробки, будет полностью холодной деятельностью. Так вам нужно сбросить эти наводите усилия в решетке через отжиг.

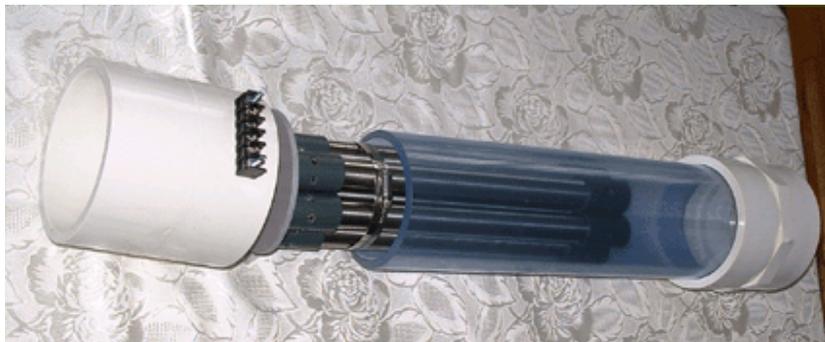
Ravi советует - используйте истрительный резец или пилу и после этого **обжигайте их** по мере того как вы наводите много усилия в решетке во время вырезывания должного к горячим и холодным областям. Если вы используете лазер после этого, то вы smогли отрезать обожженные пробки по мере того как вы не наводите никакие механически усилия во время вырезывания но **вы smогли проверить вдоль длины с компасом и увидеть если будет любая разница. Примите компас близко к пробкам и вы можете обычно видеть, что он отклонило перед отжигом но как только отжиг сделан отклонение фракция вы видели раньше на таких же пробках или никаких на всех, это вы хотите.**

Варианты агрегата оно кажется что Дэйв Lawton использовало изолированный медный провод для того чтобы соединиться к его пробкам. Ravi использовало нержавеющей владенное пятном крадет провод на его пробках. Первоначально Ravi имело его проводы слишком длинной имели отрицательный удар на его эффективности. Он после этого должен сократить их.



**Видеойй - новые руководства меди будучи подключанным путем сокращать длину ранее руководств**

Согласно патенту каждому Stan пробка внутренности подключена к индивидуальному переменному сопротивлению. Он имеет 18 руководств (9 +ve и 9 - ve). Ravi с тех пор советовало что руководства меди покрывные с высокотемпературным автомобильным sealant силикона более лучшие чем руководства SS. Силикон RTV должен быть прикладной только на, котор подвергли действию меди соединяя трубы и никак где еще. Или друг, вы можете построить клетку как увидено от [магазина водопада](#) панацеи завизированного «варианта».



<http://www.thehydrogenshop.com/>



Другой вариант конструкции проиллюстрирован в следующей изолированной конструкции рlехі провода стеклянной.



Если использующ загерметизированный вариант медного провода, концам медного провода нужно быть загерметизированным с высокотемпературным теплостойkmls sealant силикона и должны контактируют воду, то как это производит много зеленоватый коричневый навоз. Поэтому положите sealant силикона или автомобильный sealant кремния набивкой на всем он так, что вода не коснется любым из этих частям. После этого используйте sealant над, котор подвергли действию медным проводом.

Для руководства нержавеющей стали в проводе, более тонкий провод SS вы используете высоко электрическое сопротивление. Если вы используете, то SS идут для самых толстых по возможности руководств, котор вы смогли сварить. О уменьшить внешнюю длину проводов как можно больше для уменьшения сопротивления. Идите для хотя бы 3.0mm или высоко уменьшить электрическое сопротивление. Панацея выбирает запятнать владеет проводом нержавеющей стали на наши пробки. Наши провода были 4mm толщиной. НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ 316L ПО МЕРЕ ТОГО КАК ПРОВОД РУКОВОДСТВА ОНИ ИМЕЕТ СЛИШКОМ ВЫСОКОЕ СПЕЦИФИЧЕСКИ СОПРОТИВЛЕНИЕ, котор нужно ИСПОЛЬЗОВАТЬ КАК РУКОВОДСТВА приблизительно 46.8 времени меди. Упакуйте вас те ввести сопротивление на отрицательном руководстве (60a...к 60n в патентах Stan), котор вы смогли всегда использовал сопротивление раненное проводом переменное. Это кажется, что имеет, котор будут проблемой руководств нагрюя вверх.

Специфически сопротивления:

Медь: 1.63 Микром-см

316: 75 Микром-см

Ravi выбирает использовать пластичный трубопровод вокруг его проводов только для того чтобы избежать замыкать накоротко руководств положительных & недостатка.



Клетка Ravi показывая пластмассу изолировала провод SS

Проводы SS действуют как резисторы. Специфически сопротивление 316L вокруг 75 Микро--Ом-см и та из меди 1.72 Микро--Ом-см. Руководства нагрюют вверх когда более высокие amps нарисованы gen. freq, котор я заменял ть руководства до дна WFC с 4 Sq.mm удваиваю изолированный медный провод и тепловыделение пришло вниз.

Выбирая трубки для вашего отсека топливного бака воды. Всегда выбирайте нержавеющую сталь, никогда не выбирайте гальванизированные трубки, если трубки ржавеют после этого никель % весьма для него, который нужно использовать. Гальванизированы винты/трубки основно слабой стали будут покрытым цинком. Плакировка пришла бы в никакое время и вы будете иметь коричневый навоз повсюду. Они должны быть SS или коричневый навоз никогда не останавливал бы. Экстренные трубки для поддержки будут о'кейом но должны быть SS 300 серий (302,304,306, 308, 310, 316) только и не 200 или 400 серий. Для пространства между пробки любой непроявляющийся гибкий материал сделает даже провод диктора пластичное, который заволакивание будет работать с этим.

### [Видеой 1: Это видеой показывает innards WFC без воды](#)

[Видеой 2: Это видеой показывает свежее заполненную воду из крана.](#) Никакие другие примеси (прочитанные отсутствие солям или кислотам или что-нибудь на полностью справедливых обыкновенных толком воде из крана и не дистиллированной вода) не добавили.

### **Дополнительные варианты**

В одном из патентов Stans он поговорил о использовании [полиоксиметилена \(Derlin\)](#) имеет высокую диэлектрическую константу. Он использовал Derlin на снаружи наружной трубы и внутренности внутренней трубы для того чтобы содержать утечку электрона. Барьер сформировал подготавливая (объяснение ниже) покрытием имеет сравнительно меньшую диэлектрическую константу чем используемая толщина Derlin материальная. Также D14 первоначально поговорило о создавать шлицы в наружных трубах. Это не было подтверждено пока, и должно быть расследовано более далее.

### **Подготавливать**

Среднее время принимает 4 недели, основанный на отчетах о Дэйв и Ravi. Примеси в воде отличают от места к месту. Это вносит изменения огромный. Вы смогли увидеть эту разницу путем использование грунтовой воды и воды от потоков и озер подвергалась действию к солнечному свету. Ravi выбирает использовать воду из крана.

Электрод подготавливая помощь путем обеспечивать соответствующий изолируя слой на электродах и т помогает понизить никудышную в настоящее время утечку через воду. [Проверите это видеоего.](#) Вы можете увидеть подтверждение по проводимости сформированного слоя. Белое изолируя покрытие сформированное во время подготавливать по проводное между пробками

(зазором трубы) поэтому вам нужно принять его для предоставленный, это процессом будет основно диэлектрическое нервное расстройство скреплений. Подготавливать инициала очень важн. Ravi рекомендует к только using следующий описанный процесс.

**НЕ ПОЙДИТЕ ОКОЛО ПОДГОТОВИТЬ С ВЫСОКИМИ AMPS ТОЛЬКО ПО МЕРЕ ТОГО КАК ВЫ БУДЕТЕ ENDUR ИМЕЯ СЛАБО ОБЕСПЕЧЕННЫЙ ОБЛИГАЦИЯМИ ПАЛЬТО НА ВАШИХ ОТРИЦАТЕЛЬНЫХ ПРОБКАХ. НИЗКИЙ АМР ПОДГОТОВЛЯЯ В ВЕСЬМА ВАЖНОЙ ДЛЯ ПРАВИЛЬНОГО ВЫПУСКА ОБЛИГАЦИЙ СЛОЕВ К ОСНОВНОМУ МЕТАЛЛУ и ранее слоям.**

Bond прочность слоя можно увеличить более далее как после каждого цикла подготавливать. Вам нужно остановить на час хотя бы. **В это время вы можете препятствовать воздуху труб сухому после каждого полного цикла.** Это компактирует слой even more должный к потере влаги от поверхности. После этого измените воду и идите около следующий подготавливая цикл. Никогда не касайтесь слою до он сушит вверх вполне.

**Процедура по Ravi первоначально, котор дало к ему Дэйв Lawton:**

- 1. Не используйте никакое сопротивление на отрицательной стороне подготавливая трубы.**
- 2. Начните на 0.5 Amps на gen freq и переключите после 25 минут и остановите на 30 минут**
- 3. Переход 1.0 Amps для 20 минимального и останавливают на минута 30**
- 4. Переход 1.5 Amps для 15 минимального и стоп на минута 20**
- 5. Переход 2.0 Amps для 10 минимального и останавливают на минута 20**
- 6. Переход 2.5 Amps для 5 минимального и стоп на минута 15**
- 7. Идите до 3.0 Amps на от 120 до 150 секунд. Вам после этого будет нужно проверить если WFC получает горячим, то если для этого вы нужно уменьшить время.**

ПОСЛЕ ТОГО КАК 7 ШАГОВ ВЫШЕУКАЗАННЫХ ПРЕПЯТСТВУЮТ СТОЙКЕ WFC НА ХОТЯ БЫ ЧАС ПРЕЖДЕ ЧЕМ ВЫ НАЧИНАЕТЕ ВСЕ С НАЧАЛА. Вы трудно увидели бы любое поколение газа в начале и его делает много коричневым навозом. Он принял Ravi и Дэйв около один месяц прежде чем коричневый навоз исчез.



Произведенный навоз Brown

Измените воду после каждого цикла первоначально. **Касание DONOT, котор пробки с голыми руками если концам пробки нужно быть очищенным пользы навоза щетка но, то не касаются!!** Опыт Ravi показал тому выходить коричневый навоз в воду для следующего цикла идет дальше нагреть вверх воду и вам нужно избежать этого. В течение времени вы увидите уменьшение в поколении коричневого вещества. Когда навоз уменьшен вы должны увидеть постепенно уменьшение в притяжке Amp для то же самого количества поколения. Щетка картины художника была бы совершенна для того чтобы очистить концы пробки во время и после подготавливать. Когда вы подготавливаете вам не нужно соединить VIC - цепь подсвечивателя напряжения тока (тороид + индукторы).

Окончательн трубы не произведут никакое коричневое вещество на всех. На этой стадии вы должны теперь иметь очень хорошее поколение газа. Вы получите беловатое пороховидное пальто на поверхностях. Никогда не касайтесь трубам с голыми руками как только это приходит дальше.



Белое покрытие изоляции сформировало на недостатке

СДЕЛАЙТЕ ПОДГОТОВЛЯТЬ В ДОБРЕ - ПРОВЕНТИЛИРОВАННАЯ ОБЛАСТЬ ИЛИ ПРЕДПОЧТИТЕЛЬН ЗАКРОЙТЕ ВЕРХНЮЮ ЧАСТЬ И ПРОВЕНТИЛИРУЙТЕ ГАЗ ВНЕ В ОТКРЫТОМ. ПО МЕРЕ ТОГО КАК WFC О ДАЛЬШЕ ДЛЯ ДОВОЛЬНО КОГДА-ТО ДАЖЕ НЕБОЛЬШИМ КОЛИЧЕСТВОМ ПОКОЛЕНИЯ МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬ АККУМУЛИРОВАННЫМ В CONSTRICTED КОСМОСЕ И СМОГЛО БЫТЬ ОПАСНОСТЬ.

Вышеуказанный процесс должен быть сделанным после обжигать трубы. См. к ему что никакое образование окиси не о на трубу и используйте тензид для того чтобы помыть с труб и прополоскать их тщательно с свежей водой. После этого соберите установку включая руководства и основание. **Окончательно потопите трубы с сериями свежей воды не коснитесь трубам с голыми руками после этого.**

### [Объяснять Аарон видео- о поп проводном слое](#)

Когда сила включена вы см. образование пузыря на внешних поверхностях наружных пробок как раз как в видеоий. Это случается все вперед во время подготавливая процесса. Положения Ravi, котор он вспоминает подготовлено Дэйв говоря что вы знаете пробки когда эти пузыри останавливает сформировать на внешних поверхностях пробки и вы видите белое пороховидное пальто на пробках. Ravi пошло дальше подготовить даже после того и закончилось вверх с более большими пузырями.

Положения Ravi критически что люди следуют за подготавливая процедурой по мере того как вы получаете очень неровное образование пальто на поверхности если вы используете высокие Amps на долгие периоды. Когда вы идете над 3 Amps будет возможность покрытия шелушась. Выпуск облигаций между слоями не был бы тем сильным. Эти слои формируют одно над другим после каждого цикла подготавливать. Подготавливать Amp малого времени высокий дает вам неровное пальто и подготавливать Amp долгого времени низкий выравнивает вне это больше или. Более длиной вы используете низкий Amp подготавливая лучше выходы конца!

Ravi также использовало 0.2 amps для низкий подготавливать amp. Это идеально как всегда требующий много времени. Если вы делаете процедуру описываемый выше и все еще, то желаете слишком строение вверх по более лучшему пальто потом после этого вы может использовать процесс 0.2 amp подготавливая потом.

Много люди спрашивали подготавливая пальто Ravi смотрит как положительная величина почему они не должно коснуться и почему ее нельзя разобрать и reassembled.

Проверка:

<http://www.youtube.com/watch?v=leAtiaCygnq>



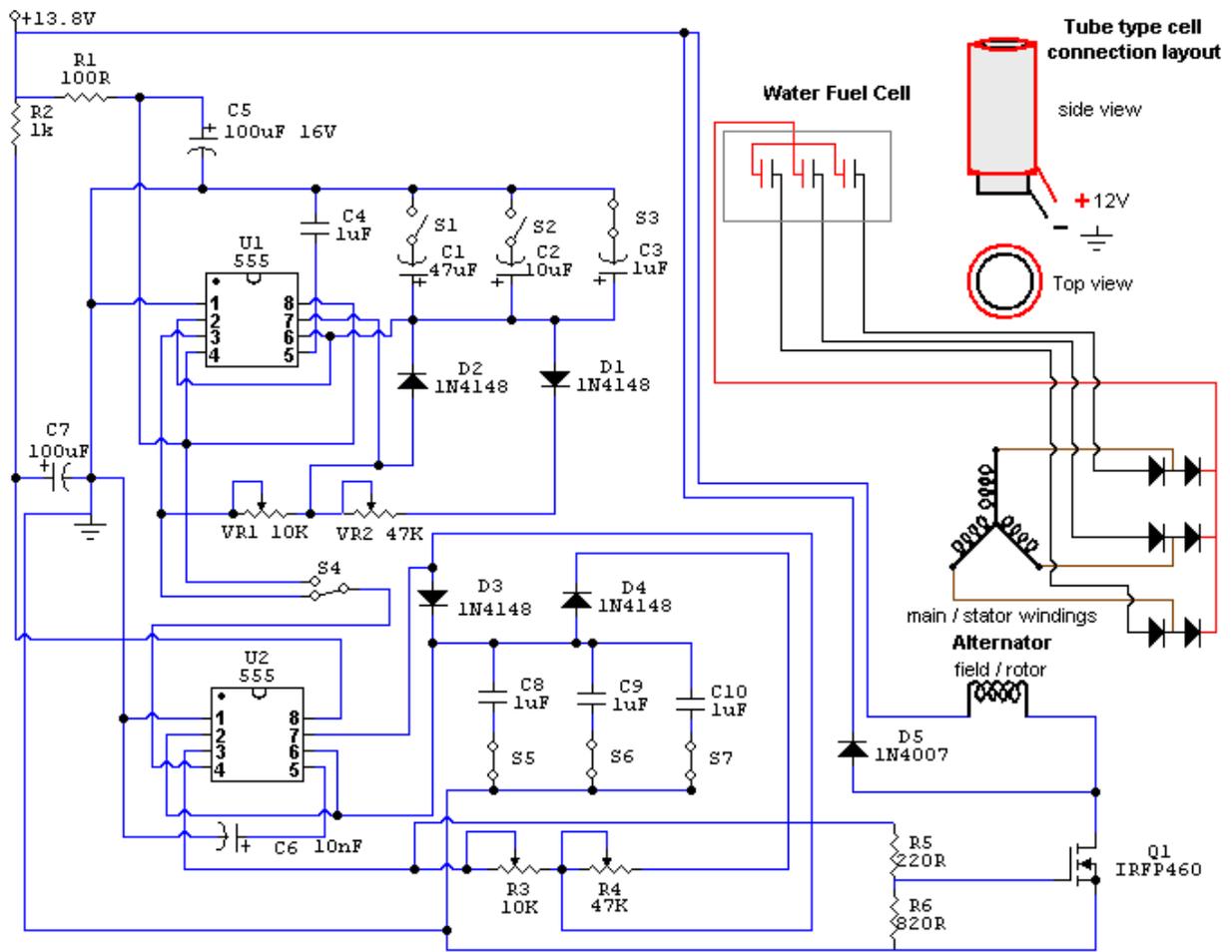
## Цепи WFC

### Альтернатор



Блок Stevie

Для некоторого может быть больше потерь в альтернаторе после этого полупроводниковый вариант. Первоначально схема альтернатора будет включенна. Порекомендовано вам использует полупроводниковый вариант и получает его работая сперва. Альтернатор только был сделан Дэйв для того чтобы передразнить деятельность автомобиля в технологии Stan.

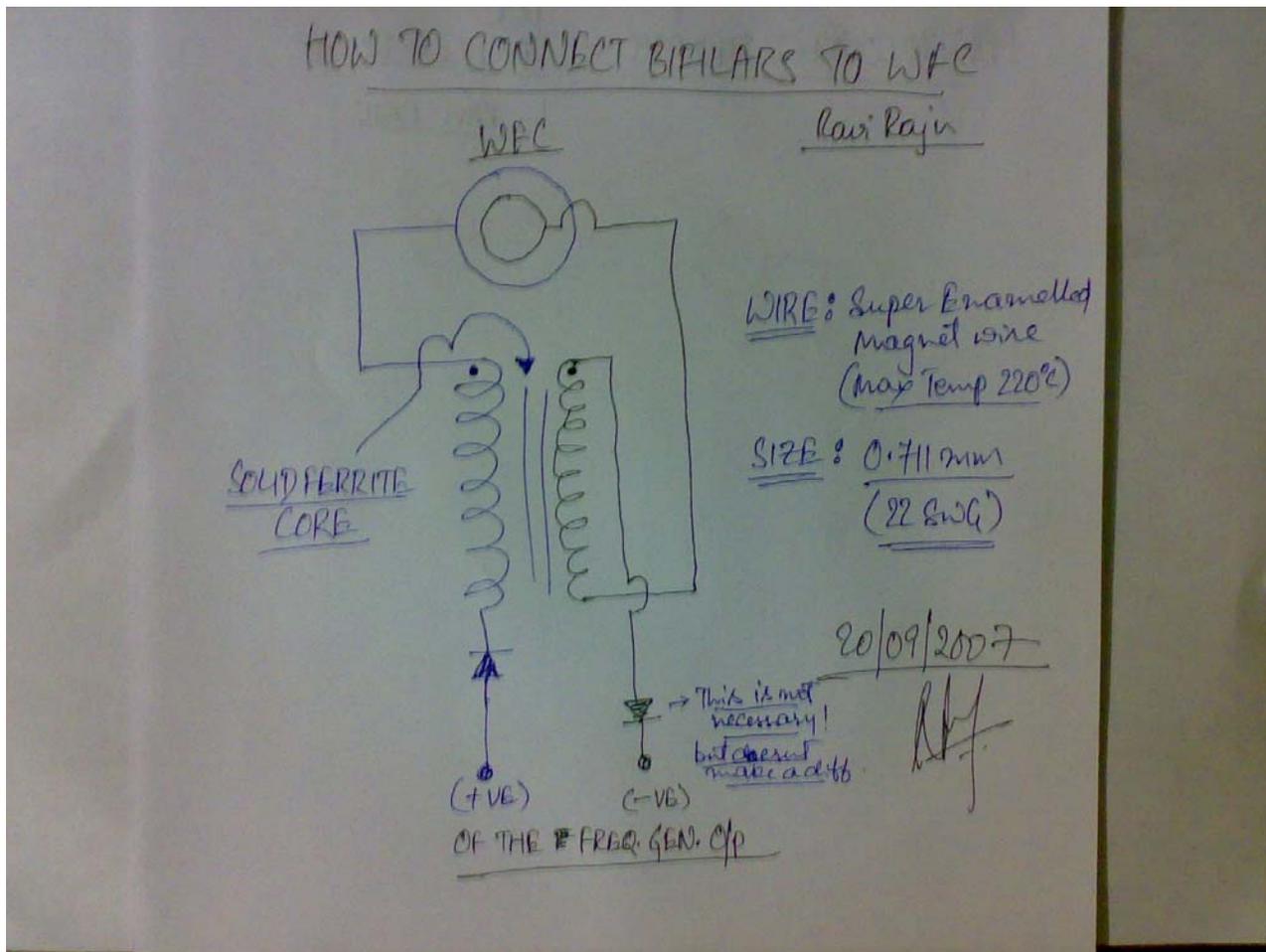


**Bifilar испытание индукторов**



Одному нужно экспериментировать и искать для главных сетей по мере того как Stan Meyer сделал. Stan имело более лучшую цепь он никогда не показывал - положения Великобритании TV репортажные-документальн что Stan не о даже препятствовало им указать камера на его более предварительную клетку.

Индукторы были фактически частью VIC. Дэйв использовало точно specs (100 поворотов, dia провода, etc) упомянутых индукторов в Пат 4936961 США Stan. После этого Ravi более поздно добавило тороид и диод согласно VIC увеличил эффективность сравнил к использованию только индукторов. Ravi не использовало переменный упомянутый индуктор в патенте. Его было раной провода как после того как оно упомянуто в старом D14, pg7.

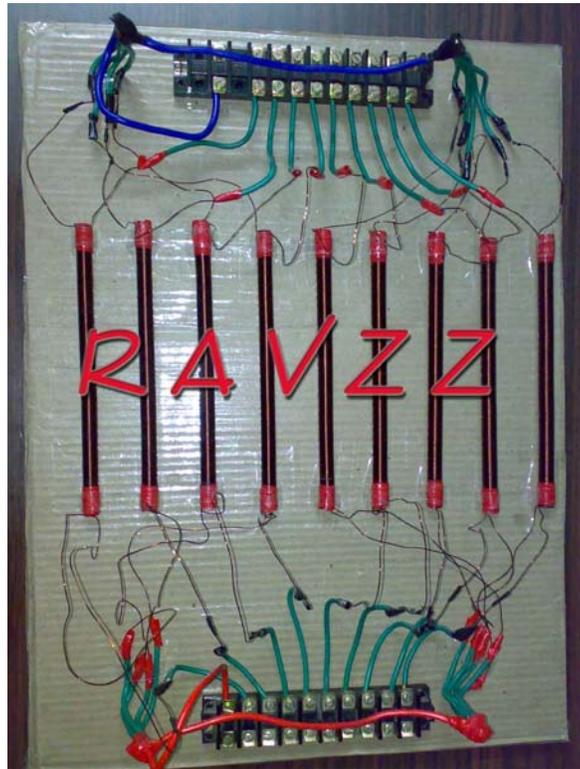


Ravi заявляет «индуктор как на позитве, так и на недостатке будет суслом. Я делал его на штанге феррита поворотов 25 mm длины 100 двойной покрывной эмалью электрической меди (99.99%) SWG 22 (dia 0.711mm)» был Дэйв предложило.»



Вы заметите увеличение в поколении газа когда bifilars будут соединены. Попробуйте с одним в начале если оно нагреет вверх увеличение число индукторов.

Ravi использовало 9 индивидуальных bifilar индукторов раны для 9 пробок с проводами магнита 22SWG. Индукторы и тороид (часть VIC) нагрют вверх через некоторое время и эффективность приходят вниз с этого случаются должно к коэффициенту температуры сопротивления меди. Так ответ к этой проблеме должен был бы использовать более большие индукторы и тороиды и более толстые провода.

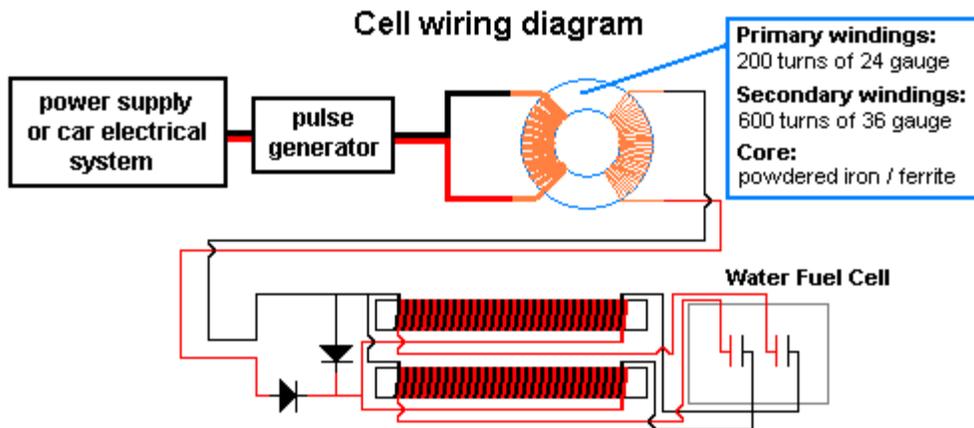


Цепь подсвечивателя напряжения тока



Specs VIC дают согласно патенту 4936961 в странице 6 размера тороида вероятно были бы ОДОБРЕНН для очень малой установки но могут быть не для длин и номера Ravi используют. Stan дало основную мысль как оно должно быть но нам нужна давать в численном выражении specs для наших собственных размеров строения. Мое WFC не будет сделанной вещь своя тишина в постепеновском этапе и серия комбинаций с индукторами должны пока быть судима вне.

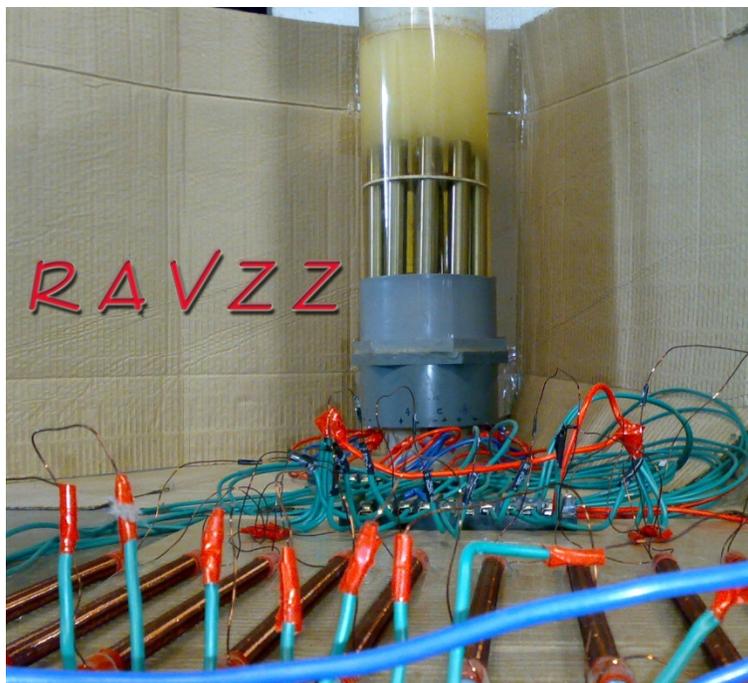
VIC основно нужен toroidal сердечник и диод металла 600V 40A с теплоотводом. Specs провода определяют размер и повороты находятся в Пэт 4936961 Stans США. Он имеет переменный индуктор в патенте на - сторона ve но что Ravi имеет регулярно индуктором, 2 их одно на позитиве и одним на недостатке. Положения Ravi, котор он не предложил бы использовать bifilars по мере того как индукторы по мере того как они закончились вверх по замыкать накоротко 3 из пробок.



100 резисторов ома 0.25W были заменены с 100 омами 0.5W по мере того как 0.25W держало сгореть вне. Bifilar индукторы ранены на сердечниках феррита using порекомендованные повороты заявленные в первоначально документе D14.

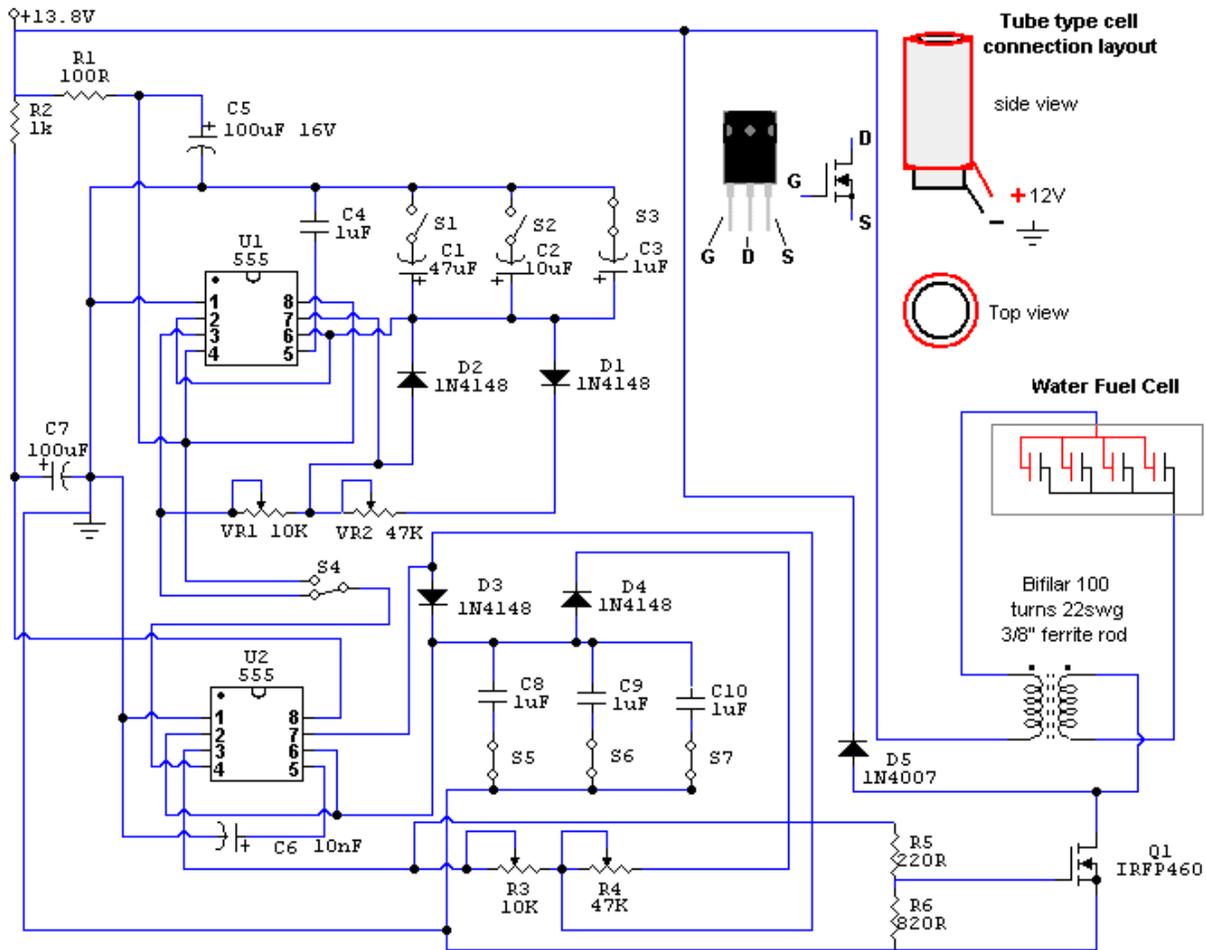
**При использовании варианта Ravi, вы должны использовать диод для того чтобы отрезать вне задний EMF, Ravi заявляет что это очень важно!** И дает вам огромное поколение, эта часть не упомянута Дэйв или в D14. Вы кончаете вверх получать полностью сок от системы только если ваши пробки подготовлены достаточно.

Это видеой показывает более высокий выход все, котор нужно сделать при индукторы упомянутые в цепи D14 и готовить и небольшого через провод сопротивления для уменьшения в настоящее время притяжки. Даже без сопротивления вы можете получить такой же выход но другие от 0.3 до 0.6 amps экстренных но меня чувствуем это smogло быть возмещено путем делать более большой индуктор. Как раз пойдите дальше подготовить и сдержите уменьшить притяжку amp к WFC постепенно и поколение вид остало бы таким же даже на очень низких AMPS. Как только вы готовяете пробки ваше, котор поколение драматически увеличит и в настоящее время необходимый понизится перескакиваниями. Оно принял Ravi почти 3 месяца приблизительно для достижения этих выходов.



Над изображение множественных bifilars Ravi судимого дальше WFC. Эти были соединены к каждой трубе индивидуально. Диод использовал 1200 v 40 твердой AMPS длины 8 сердечника " раненный с концом проводника 0.711 mm для того

чтобы закончиться. Поколение увеличило приблизительно другим 10сс газа на второй период 20 сравненное к регулярно индукторам раны. Это работает на эффективности!! Нужно попытаться вне другие combos для того чтобы увидеть если оно может увеличить еще некоторые.



### Реостаты

Ravi также экспериментировало с использованием нихрома 80/20 проводов сплава сопротивления в диаметре 1.6 mm как реостат. Это имеет сопротивление 0.52 Ohms/mf. Эффективность клетки приходит вниз первоначально. Ravi заявляет то «если я не использую его на около от 3 до 4 дня а около от 10 до, то 15 минут после того как свое переключенное на ем получает назад к высокиа организационно-технический уровень».

Если вы идете до патент 4.798.661 Stan на page2 рисунке 1, то эти реостаты обозначены номерами 60a к 60n индивидуально подключены к каждой из внутренних пробок. Ravi имеет не судимо погруженный блок exciter в рисунке 1, котор это smogло вероятно увеличить эффективность even more!

### Соединять блок к ЛБДУ

Главная причина почему Ravi хотело освободить источник этот процесс должна была быть использованным для кораблей по мере того как этот блок не может/не была бы позволена быть проданным коммерчески по мере того как он может дать вам хотя бы увеличение 50% в пробеге! Это уменьшило бы проблему загрязнения автомобиля мира drastically. Производство электроэнергии через ЛЕД не то возможное должное к высокому износу вследствие двигателей автомобиля при использовании непрерывно на месяцы совместно. Согласно вычислениям Ravi потребности двигателя ге-воге каждые 2 месяца если использовано непрерывно!! Так единственный жизнеспособный вариант должен использовать в малых турбинах. Для резервных gensets, двигатели IC smogли быть ОДОБРЕНН. Соединяясь к ЛБДУ будут много несовершеннолетний для того чтобы тајог изменения и настроить поднимает потребность быть сделанным в зависимости от типа двигателя и год делает.

**Видеой 3: Это видеой после того как верхняя часть загерметизирована и с входным сигналом 0.5 Amps от генератора частоты.**

### Генератор частоты

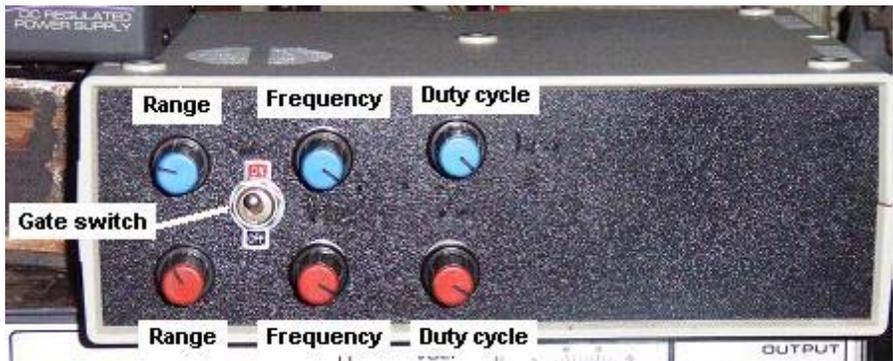
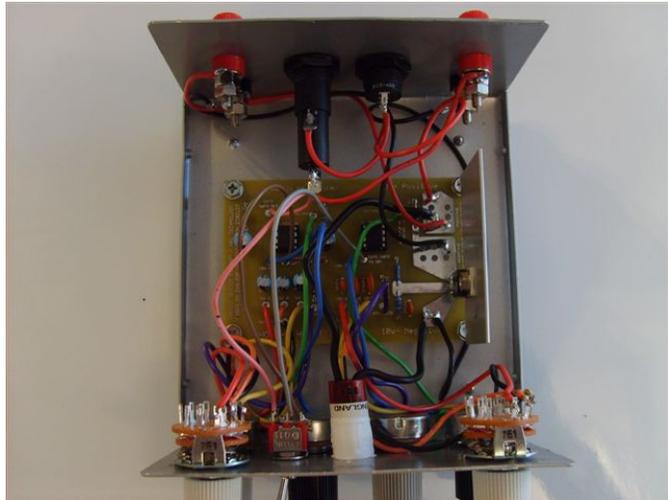
Все фотоий поставленное <http://www.vptechno.com/>



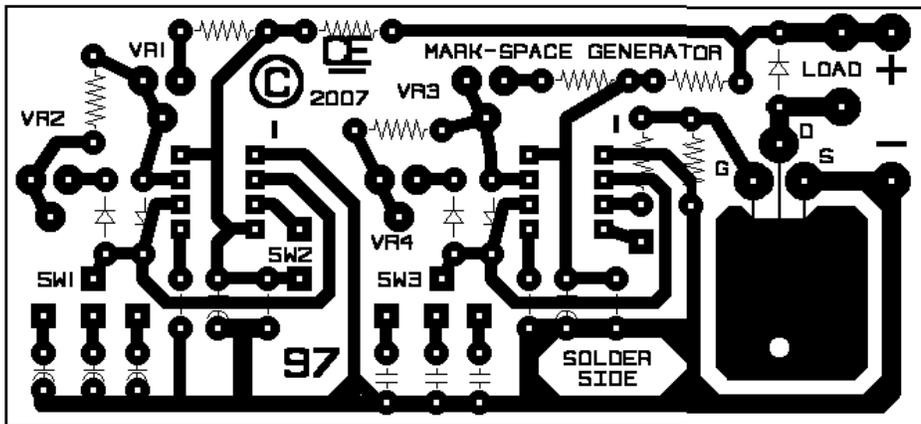
Вид спереди



Вид сзади

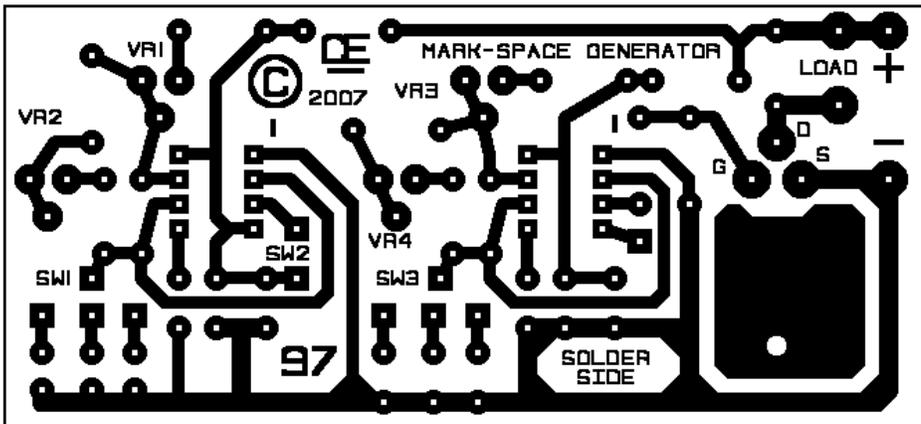


3.7 INCHES

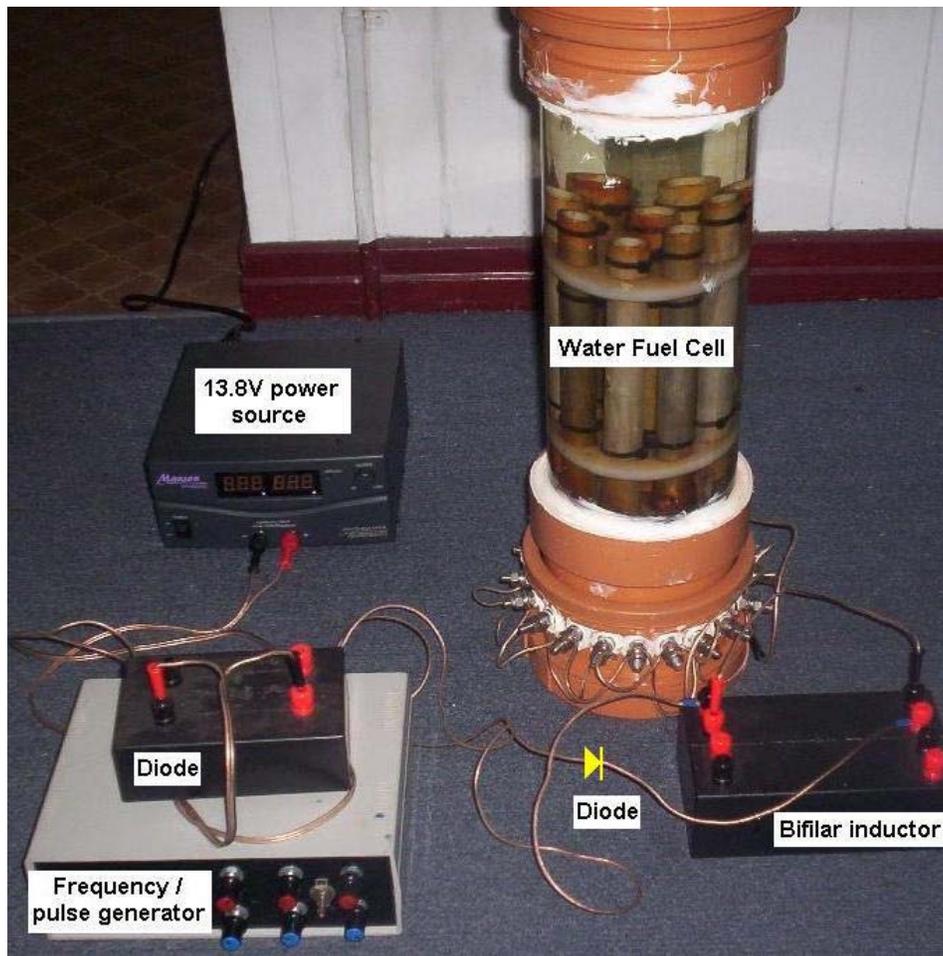


1.7

3.7 INCHES



1.7



Клетка испытания панации первая

### Переменный индуктор

Ravi пытается некоторые переменные принципиальные схемы индуктора.



## Данные по факультета

### Полупроводниковый вариант

Ravi советует что если FETS в вашем генераторе сигналов дуют, то самый лучший вариант должен был отчудить gen freq путем вводить VIC in-between. Идите до Пат 4936961 США Stan для деталей конструкции VIC. Все необходимо будут индукторами и torroid, котор нужно ранить согласно патенту. Положения Ravi для использования проводов более большого диаметра и более большого torroid избежать нагреть вверх замоток. Также используйте быстрый ход 600-1200V диод 40 Амр между позитвом индуктора и тороида вторичных. Разрешенная проблема!

Первоначально индукторов поворота Дэйв 100 фактически были сделаны от этого описания VIC. Он сделал только индукторы и вышел вне torroidal и диод. Torroid одним изолирует генератор и шаги частоты вверх по напряжению тока. Ravi сообщает что он уже испытывал его и он улучшил поколение газа even more.

### Вычисления Faraday

Высчитывающ 2.4 ватта x 1 прикладное/литр часа длинние. 2.4 ваттчаса энергии в литр. То умножено при разделенный час к час.

Вольты x Amps = ватты

12 x 0.51 = 6.12 ватта

Поколение вокруг 7 cc/sec H2 + O2ий

Это преобразовывает до 4.66 CC H2/sec преобразовывает к 16.776 Lits/часу 16.776 x 2.4 ватта (Faraday/поколение освещенное/час) = 40.262 ватта. Кажется, что производит Ravi эквивалент 40.2 ватт согласно Faraday с как раз 6.12 ваттами. Это намеревалось бы он производит избыток 550% по мере того как вышеуказанное разрабатывает до  $40.2/6.12 \times 100 = 656.86\%$  656.86 - OU 100 (Faraday) = 556.86%!!

В настоящее время приблизительная объемная разрядка газа перевернутое измеряя склянка дается ниже:

ВХОДНОЙ СИГНАЛ--H2+O2 cc/sec---H2 только cc/sec---H2 Lit/hr

0.5 A	7.00	4.66	16.776
1.0 A	8.66	5.78	20.808
1.5 A	11.66	7.78	28.008
2.0 A	14.00	9.33	33.588
3.0 A	16.36	10.91	39.276
4.0 A	18.00	12.00	43.200

H2+O2 было высчитано на среднее основание на время собирания 30 secs. Я не очень уверен томов H2 и O2ий по мере того как я высчитывал H2 как 2/3rd том итога и O2его как 1/3rd том. Упакуйте неправду im пожалуйста препятствуйте мне суметь как высчитать эти.

### Видеой испытания подачи газа

Собранный газ находился над 150CC smog быть 160/165CC. По мере того как некоторые могли сказать что smogло быть пар/пар/туман препятствует как раз для того чтобы принять выход как 150CC в 20 Secs. Это приходит к 7.5CC газа/Sec на

0.48A - 0.50A. Последнее ий проверенное с старыми руководствами было 7.0 CC газа без любой вещи, котор извлекли от поколения.

[Это видеой](#) показывает входной сигнал напряжения тока и amps и в цифровых и сетных-аналогов метрах. Одна часть цепи ИМПа ульс была переключена (левая сторона 555 в D14 с переключателем на штыре 3) и вас может увидеть что в настоящее время притяжка находится над створкой 4.

### Подготавливать

Подготавливая время было довольно длинне. Поверхность формирует слой окисей никеля вместе с окисью хромия также и в случае 316L вы имеете @ молибден 2% в сплаве SS но вы стодли быть правы о окисях Cr действуя как диэлектрик. Никель пассивирует в воздухе и формирует окиси как цинк в гальванизированной форме. Пример: упакуйте вас потребность гальванизировать на никеле, котор вам нужно реактивировать поверхностный слой прежде чем процесс плакировкой или покранный слой как раз слезают.

Подготавливая инициала очень очень важн и я рекомендую использовать процесс, котор я вывесил как с меньшими Amps вы формируете тонкий слой точного зерна и как только вы увеличиваете Amps размер зерна слоя низложения увеличиваете. Более большие зерна могут прийти с поверхности легк... так как только вы делаете это, котор вы идете назад к более длинному времени низкому Amp подготавливая в процессе я вывесил... это снова усиливаю более большие зерна депозированные во время высокого Amp подготавливая для того чтобы скрепить к низкопробному/ранее слою.

Я никогда не вывешивал этот info перед да ведь это причина почему по-разному уровни Amp использованы в процессе. Я должен дать рассуждение для низкого Amp подготавливая по мере того как кажется, что принимают много репликации метод кратчайшего пути подготавливая на высокие Amps к спасительному времени.

ПОЖАЛУЙСТА DONOT ИДУТ ОКОЛО ПОДГОТОВИТЬ С ВЫСОКИМИ AMPS ТОЛЬКО ПО МЕРЕ ТОГО КАК ВЫ БУДЕТЕ ENDUR ИМЕЯ СЛАБО ОБЕСПЕЧЕННЫЙ ОБЛИГАЦИЯМИ ПАЛЪТО. НИЗКИЙ АМР ПОДГОТОВЛЯЯ В ВЕСЬМА ВАЖНОЙ ДЛЯ ПРАВИЛЬНОГО ВЫПУСКА ОБЛИГАЦИЙ СЛОЕВ К ОСНОВНОМУ МЕТАЛЛУ и ранее слоям. ПОСЛЕДУЙТЕ ЗА ВЫВЕШЕННОЙ ПРОЦЕДУРОЙ. Будет требующий много времени процессом но worth усилие.

Bond прочность слоя можно увеличить более далее как после того как каждый цикл подготавливая вас остановить на хотя бы час. В это время вы можете препятствовать воздуху труб сухому only after каждый цикл... это компактирует

слой even more должный к потере влаги от поверхностного... после этого изменяет воду и идете около подготавливая цикл. Никогда не касайтесь слою до он сушит вверх вполне.

<http://www.mtaonline.net/~hheffner/GlowExper.pdf>

Положения Ravzz ОН ОПИСЫВАЕТ ЧТО РЕАКЦИИ СЛУЧАЮТСЯ ДОЛЖНО К ПОДГОТОВЛЯТЬ!! ОН ГОВОРИТ ЭТОМУ ПОДГОТОВЛЯЯ ПАЛЬТО FORMS В ВОДЕ С НИКЕЛЕМ ..... ХОРОШИМ SS316L ИМЕЕТ БОЛЬШИНСТВ КОЛИЧЕСТВО НИКЕЛЯ В 300 СЕРИЯХ! Это даже подтверждает причину почему будет зарево в WFC и даже подтверждает что его можно увидеть только когда своя темная... и то я увидел. Смотрит как это ключа к случает во время и должно к подготавливать. Дос даже говорит о холодном сплавлении осуществляя в клетке ..... и над всеединством должным к подготовленному пальто!!

Эти docs должны положить конец к причине почему подготавливать настолько важн и почему потребности шага подготавливая быть последованным за.

<http://www.mtaonline.net/~hheffner/BlueAEH.pdf>

<http://www.mtaonline.net/~hheffner/GlowExper.pdf>

<http://www.mtaonline.net/~hheffner/OrangeGlow.pdf>

<http://www.mtaonline.net/~hheffner/Key2Free.pdf>

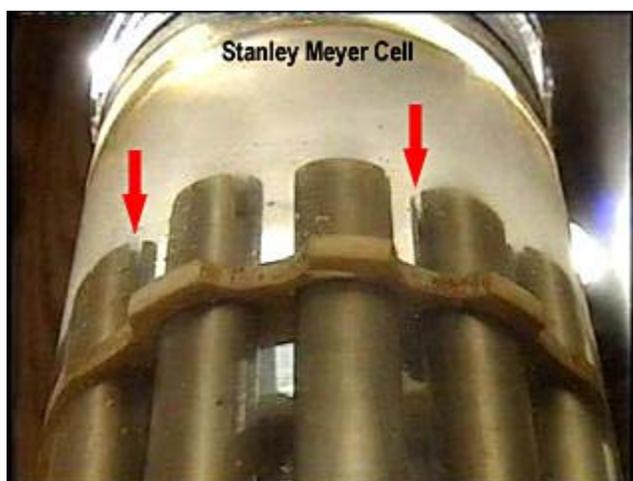
Следующий может быть родственн, стодло вариант плазмы («влияния диода») упомянутого в бумагах ранее упомянутых выше.

<http://uk.youtube.com/watch?v=rUHeBPBzca0>

## **Дополнительные варианты**

**Using Delrin**





Клетка Stan в деятельности - место принято от документальный фильм на Meyers

В виду того что мы общаемся с акустическим резонансом он делает чувство создать шлицы в позитве пробок для того чтобы помочь мимическо резонирующей частоте отрицательных пробок. Он не известен для конечно почему Stan сделал это в это время. Пожалуйста советуйте с первоначально документом D14 для более заднего круга.



WFC спайком

Первоначально документ D14 описал дорогу создать такой же резонирующий тангаж строя. Пожалуйста советуйте с первоначально документом D14. Инженер контактировал панацею и предлагает следующий консультацию.

Сообщение: Я дублировал работу Stan Meyer, и предпринимал меры ему несколько вперед. Во-первых, во время агрегата генератора, я находил что вы должны настроить пробки к такому же тангажу. Я делаю его с просто тюнером

гитары. Как раз закрепите его к пробке и поразите его с малым латунным (предотвратить поляризацию) молотком. Самая легкая дорога изменить тангаж, это будет всегда внешней пробкой, мелет зазубрина в ем любит Stan сделало. Во-вторых, осциллирует оно с высоким напряжением, низким напряжением тока ампеража. Вода resonates на 926khz, и disassociate на то расстояние. Перед готовить генератор, кратко сухой модулируйте его в 5 вторых взрывах, с минутой около 2 между взрывами на около 10 MIN. Вы должны мочь услышать, что оно припевало, и с ухом практики, говорите если один комплект из тангажа. Я также добавил катушку тороида, к parahydrogen продукции. Размером пробки определен диаметром клетки, было оно 4, 5, или 6 но оптимальный зазор между пробками должен остаться от .045 до .060. Попробуйте поддерживать низкую сторону. Вы правильно, в что они принимают хотя бы от 2 до 3 месяца для того чтобы подготовить ваши пробки. Я не добавит тороид до окончательной сборки, и попытки для поддержания зазора 1/8' от вершины пробок к тороиду. Я в настоящее время бегу 70psi в генераторе. - Конец

### **Цепь холодного течения**

Если вы экспериментируете с цепью холодного течения, и желанием для того чтобы изменить значения компонентов цепи например конденсаторы. Пожалуйста держите следующий в разуме. Игнорирующ некоторые относительно небольшие характеристики конструкции, конденсаторы всеми этими же. Они действуют как резервуар для электронов. Если вы имеете много электроны как внутри электропитание, то вам нужны большие конденсаторы - больш лучше. Если вы пропускаете низкочастотный АС через конденсатор, то когда сигнал высок, электроны пропустят в конденсатор. Когда сигнал идет низко, те такие же электроны пропустят назад вне. Вам нужно сделать конечно что емкость запоминающего устройства внутри конденсатора большая достаточно для того чтобы отрегулировать в настоящее время пропускать внутри и вне. Если частота высока, то сигнал только высок на очень короткий период времени и так не много емкость запоминающего устройства необходима. Следовательно, высокочастотные конденсаторы могут быть очень малы в размере. НО если конденсатор будет высоким качеством и имеет низкую утечку как компонент, то большой конденсатор сможете сделать работу на commonsense высокой частоты как раз также (хотя он физическ большле, тяжеле и дороже) - как раз реально.

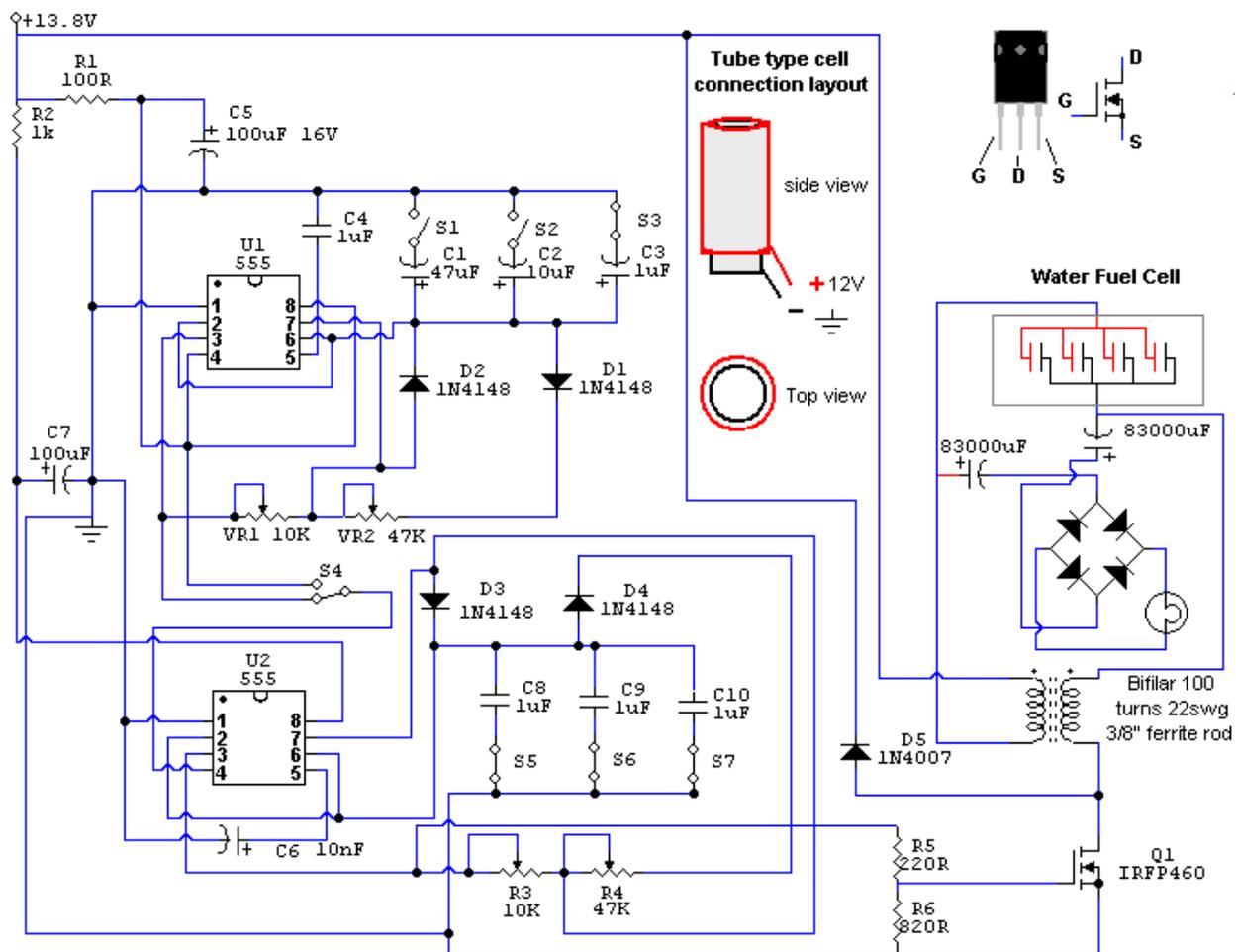
При использовании в времени или цепи генератора, малые конденсаторы заполняют вверх более быстро и как переключатели цепей над когда конденсатор полн, произведенная частота более высока. Тариф в настоящее время подачи в конденсатор контролируем размером резистора подавая ему - высоко значение резистора, низко в настоящее время пропускать через его, медленно обязанности конденсатора вверх, низко частота генератора.

Вы увидите это внутри, говорите, цепь Дэйв Lawton где диапазон изменения частот выбран путем переключать более большой конденсатор в цепь для того чтобы получить более низкую частоту. 47, 10 и 1 микрофарады для медленной, средств и быстрый стробировать пока высокочастотный генератор который стробируется имеет конденсаторы 0.22, 0.1 и 0.01 микрофарад давая очень гораздо высшее частоту. (Старый вариант был нарисован при переключатели работая в противоположных направлениях). Будет серии объема для изменений, но типично, конденсаторы 10 микрофарад для переключать в 10 Hz или более низкая зоны, от 0.1 до 1 микрофарады для высоких тональнозвуковых частот, и 0.01 или мало для ультразвукового или радиочастот.

Третье лицо подтверждало что после говорить к Дэйв Lawton на телефоне **он выразил мнение что размер конденсаторов не был определенно важен по мере того как частота была высока.** Дэйв было сомнительно о Дэйви сказано что шарик освещенный более лучше большле конденсатор был. Так, хотя некоторые могут не увидеть никакую логику для его на всех, более лучшее пойти с очень большими конденсаторами.

Примечание - на цепи она смотрит по мере того как это будет крышкой DC. Не будет такой вещи как «конденсатор AC» или «конденсатор DC» там будут как раз «конденсаторами». Они всеми этими же, с небольшим исключением раец в изготавливания в используемых материалах. Тантал имеет минимальную утечку и может держать их обязанность на дни на конце, но они не идут над 1 mF в емкости. Электролитические конденсаторы могут иметь массивнейшие емкости но их утечка может быть массивнейша с кровотечением обязанности быстро от реально больших одних. Настолько не будет AC или конденсаторы DC, как раз «конденсаторы» и любое из их можно использовать для любого применения. Низкие емкости не могут отрегулировать низкие частоты правильн по мере того как они заполняют вверх прежде форма волны возвращала до нул, поэтому форма волны получает прерванной и высоки передернутой.

Путем показывающ конденсаторы что Дэйв используемое, без делать им ясной что он использовал те конденсаторы по мере того как они случились сидеть на его стенде вовремя его экспериментировало с цепью. Высоки правоподобно что любой электролитический конденсатор будет работать в том положении. Как раз колотите одно внутри и см. если оно работает наилучшим образом. «Общ-или-сад» 1000 mF вероятно сделал бы очень наилучшим образом - как раз попытайтесь должно вручить. Это не будет определенно случаем что Дэйв испытало серии конденсаторов и нашло что единственные одни что работаемы были одни показанные в цепи.



### Аналогия цепи холодного течения Tao

Планы цепи EEC Meyer сравнили к цепи EEC Lawton недавн вывешенной что он использует для того чтобы привести ту электрическую лампочку в действие, среди других нагрузок. В первом изображении, показан EEC Meyer просто. В этой установке, «приспособление атр уничтожая» аналогично к электрической лампочке Lawton. Когда вода в WFC разделяется, электроны вытесняны от воды и по мере того как последовательные положительные ИМПы ульс случаются электроны эффективно «всосаны вверх» приспособлением атр уничтожая.

Так, будут электроны в воде свободно, и когда положительный ИМП ульс приходит, электроны двигают к правому электроду и двигают через «приспособление атр уничтожая». В второе изображение, Meyer модернизировал его установку и включил вызывая механизм whereby он может выбрать когда он прикладывает положительные ИМПы ульс к «приспособлению атр уничтожая». Так Meyer smog послать некоторые ИМПы ульс к плитам WFC и разделить вверх по воде, тогда он

смог вызвать переключатель и послать ИМПы ультр к «приспособлению атр уничтожая» whereby электроны от воды пропустили бы через ее.

Ontheonehand Lawton, дорабатывало ЕЕС Meyer, котор бит с дополнением тех экстренная большая емкость покрывает. Эти крышки и, путем думать о ем, обязанность вверх через продолжаемые ИМПы ультр HV которые прикладной к WFC, аналогичные к типу установке Bedini. Электроны после этого двинули бы к и от крышек и причинили бы изменяя течение ударить выпрямитель по мостиковой схеме и привести его нагрузку в действие. Все в всех, она кажется может быть много другой способ снабдить ЕЕС.

### **Ввод лазера в полость резонанса**

В исследования Стэнли Myers<sup>1</sup>, будут вводом лазера в полость, впрыскивая некоторые светлые частоты в полость для помощи в ломающ процессе. Это было бы сделано путем использование клетки с размещениями полости для высокочастотных светоиспускающих диодов в зоне длины волны 395 nm. Эта клетка была бы подготовлена, подготовила и свертывается спиралью ранишь для того чтобы одеть. После того как подготовляя процесс клетка окончательно был бы испытан с светоиспускающими диодами.

### **Отжиг Рик**

Для того чтобы понять это, вы должны сперва понять процесс производства. Вы говорите о «нарисованных» трубах, или трубопроводе, который ссылается к процессу производства безшовной трубы или трубопровода. Для того чтобы упростить, препятствуйте нам высказать предположение о том, что оно будет фактически трубой. Во время процесса производства, металл для трубы сперва сформирован в твердое заготовку (твердую отливку металла) цилиндрической формы. Заготовка после этого «нарисовано» (вытягивано) над piercing штангой, которая приводит к в полую сердечнике трубы. Вы можете как раз представить усилие происходит к металлу во время этого формирующ процесса. Если о в это положение, пункты усилия могут стать трещиноватостями, то волосяного покрова которые распространят и вырастут большле, специально если труба heated and/or охлажена во время пользы, или после того как они подвергли к высоким давлениям, и конечно, то которым окончательн вел к отказу.

Безшовная труба нормальн выбрана fabricators из-за своей главной прочности по сравнению с соединенной швами трубой, и поэтому большинств безшовная труба проходит через процесс отжига. Отжигом будет процесс whereby сформированная труба будет жарой - обработанной путем устанавливая ее в специальной печи, на близко отрегулированной температуре, для выдвинутой продолжительности времени. Это топление ослабляет металл для того чтобы

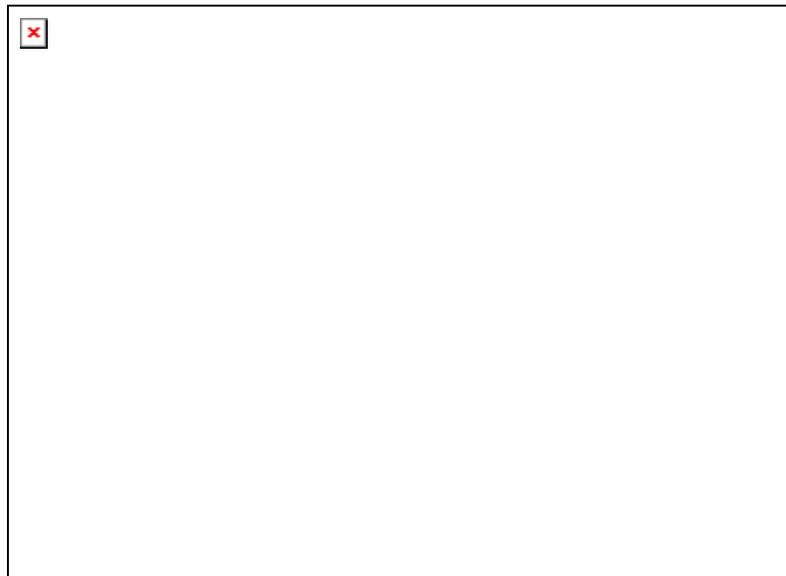
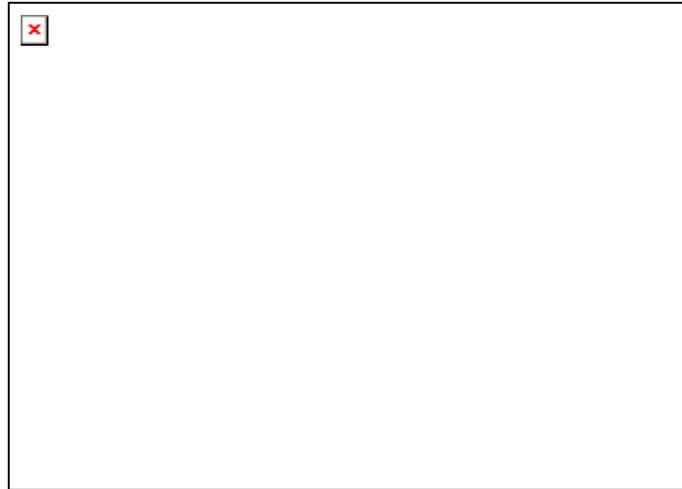
сбросить пункты усилия. После обжигать, некоторые примеси поднимут к поверхности, и металл покажется несколько обесцвеченным. Высокое качество нержавеющей, или другой ровный поверхностный трубопровод металла, имели бы свою поверхностную землю и после этого после того как они отполированы с специальным оборудованием. Так если вы себя не изготовить трубы, будет хороший шанс что они могут уже быть обожжены. Проверите с изготовлением если вы не уверенн. Автор статьи вы закавычили вероятно закупил обожженная, но незаконченная труба, и поэтому зашкурил трубу на lathe, с точной наждачной бумагой, для того чтобы получить поверхность подобную к полировать изготовления. Incidentally, FYI, размеры трубы ссылаются к внутреннему диаметру трубы, пока размеры трубопровода ссылаются к внешнему диаметру. Вы вероятно уже знаете то, но я думал я укажет то вне потому что терминология часто запутанна или злоупотребляна.

Интересно к мне заметить что некоторые людей верят что Stan Meyer фактически может настроить его трубы путем прорезать их на верхней части, как это делается в настраивая некоторые типы труб органа. Пока трубы в воде не произвели бы такие же тоны или гармоники они делают в воздухе, метод stog быть полезен в манипулируя резонансе, и произведенном степени гармонического искажения, и это stogло иметь значительное влияние на конечных результатах продукции водопода.

Я вижу что вы все еще как раз небольш запутанный и можете некоторое более добавочное пояснение. Ravi право в говорить что вырезывание металла может навести новые пункты усилия, и то определенно поистине когда метод вырезывания производит значительное количество быстро нарастания жары, как при использовании диска выключения. Нержавеющие трубы трудны для того чтобы отрезать, и таким образом очень впечатлительный для того чтобы нагреть нарастание если вы не пойти очень медленными и используете обилие хладоагента. Я предложил бы что любое строя заказ проекта пробки или трубы их лазер материала prescut к желанной длине. То сохранит работу, время, и расход. Если вы закупаете prescut и polished трубы ss, то вам только нужно зашкурить внутренние поверхности более больших труб, и наружные поверхности более малых труб которые идут внутри более больших одних. Эти будут активно поверхности, и зашкурить их имеет положительное влияние на поколении ННО. Если вы имеете трубу, то как раз приходила от процесса отжига, вам нужно зашкурить его на всех поверхностях для того чтобы извлечь застеклять и примеси. Зашкурить не быть обычно усилием производящ процедуру, если сделанное сухое на быстром ходе на lathe, который клонил бы произвести значительное быстро топление в зоне металла поверхностной. Самое лучшее использовать влажные методы, и работает медленно для того чтобы держать вещи холодным.

## Неудачный R&D

Ravzz-I чувствовало будет более лучше документировать эти прежде чем другие расточительствуют их время делая эти же снова. Блинчик Bifilar был сделан от провода магнита 1.626mm супер покрывного эмалию. Реально длинные индукторы, котор вы видите заржаветых труб мягкого утюга заполненных с порошком феррита ..... они не работали как предполагено ни не делали блинчик bifilar.



## Аномалии

Дэйв упомянуло будет некоторым заревом в темноте. Ravі проверило его в тангаже темном и будет некоторый вид померанцового зарева приходя от дна WFC но не может сделать вне точно от где. Он судимые принимая изображения s но не работал они получил все pixilated. Недавн мы нашли по возможности

объяснение для его, это объяснение содержится в подготовляемых документах. -  
Конец

## **Заключительный сообщение от Ravzz**

Относительно недавних заключений: Опубликовано в вторник 11-ое августа 2008  
**встряской Guardian/UK- в арктике быстро проходит - вверх по научным  
работникам предупредите что Северный полюс смог быть свободно льда в как  
раз 5 летях ' - время вместо 60.**



Ice floes form patterns in Baffin Bay above the arctic circle as viewed from the Canadian Coast Guard icebreaker Louis S. St-Laurent Thursday, July 10, 2008. Scientists say that the disappearance of sea ice at the North Pole could exceed last year's record loss. More than a million square kilometres melted over the summer of 2007 as global warming tightened its grip on the Arctic. But such destruction could now be matched, or even topped, this year. (AP Photo/THE CANADIAN PRESS/Jonathan Hayward)

Quote- **СИДИТ ВВЕРХ И ЗАМЕЧАЕТ ЛЮДЕЙ!** Свои люди времени заметили что все не будет *hunky dory!* поворачивать слепой глаз и ожидать другие для того чтобы сделать всегда необходимо не работали бы больше ..... политиканы и централизованные собственной личностью дела будут первопричиной для не предпринимать меры к глобальному потеплению *slow down* если для того чтобы не предотвратить его! Оно печалит меня что они даже не осуществляют что они прививчивают вверх по их и их собственным детям будущим не делать много.

Политиканы *spoozing* над экологическими воздействиями для домоводства и подленьких *politicking* и благоволя к узаконенные имущественные права для того чтобы принести вне реформы для уменьшения глобальных прикосновенностей. ВОЗ людей КОНТРОЛИРУЕТ ДОСКИ ДЛЯ НЕПРАВИЛЬНЫХ ПРИЧИН если принять, что, мы пытаемся обеспечить *survivable* будущее для их, их детей & внучата также... все которые мы пытаемся сделать должна очистить воздух, котор мы дышаем.... свое время они introspect их намерия о они могли сделать с всем \$\$ когда они наклонят даже вздохнут свежим воздухом! \$\$ как раз было бы тухлой

***бумагой после этого наклоняет даже покупает их здоровьем! Да оно ударяет меня как кирпич в стороне и повреждения что достаточно не делается людьми стодл фактическ принять решения к свергали с курча!*** - Цитата конца Ravzz.

**Поставщик завизированный панацеей клеток и компонентов**

<http://www.thehydrogenshop.com/>

<http://www.courtiestown.co.uk/batteries/shop.htm>

**Поставки металла**

<http://www.speedymetals.com/> - (304 SS только)

<http://www.onlinemetals.com/>

**Трубопровод**

<http://www.sisweb.com/vacuum/sis/steelhos.htm>

<http://www.harvel.com/piping-clear-pvc.asp>

**Родственные соединения**

<http://jnaudin.free.fr/wfc/index.htm>

[http://waterfuel.t35.com/wf\\_meyer\\_ravi.html](http://waterfuel.t35.com/wf_meyer_ravi.html)

<http://www.hotlinkfiles.com/browse/srawofni/33693>

ИЛИ

<http://www.hotlinkfiles.com/browse/waterfuel/42765>

(Планы и родственньй info в вышеуказанных соединениях)

**Родственное обсуждение Ravi технически**

<http://www.oupower.com/phpBB2/viewtopic.php?t=1602>

<http://www.overunity.com/index.php/topic.3079.0.html>

<http://www.energeticforum.com/renewable-energy>

**Видеоие**

**Канал Youtube Ravi:**

**Кредиты**

## Община энергии открытого источника

Если вы можете внести вклад в этот документ в любом случае, детали репликации IE-, факультет info и или дополнительные данные пожалуйста контактируют по организации профита.

<http://www.panacea-bocaf.org>

<http://www.panaceauniversity.org>