

Электроды для сварки ТВЧ



Торгово-производственное
объединение «КИТ»

г. Санкт-Петербург,
7-я линия В.О., д. 4/7
+7 (981) 761 34 21
+7 (812) 328 30 15
+7 (812) 30 50 888
e-mail: TSGA@kit-opt.ru

Электроды с обрезной кромкой (сварка + обрезка лишней плёнки)

LAME SALDANTI CON TAGLIANTI CUTTING-WELDING RULES

1	mm. 1.5	10	mm. 2.25	85	mm. 3
1 SP	mm. 1.5	11	mm. 2.25	86	mm. 1.5
2	mm. 2.25	12	mm. 2.25	87	mm. 2.25
2 SP	mm. 2.25	13	mm. 3	92	mm. 2.25
3	mm. 3	15	mm. 3	97	mm. 1.5
4	mm. 4.5	17	mm. 3.25	98	mm. 2.25
5	mm. 1.5	19	mm. 2.25	106	mm. 2.25
5 SP	mm. 1.5	42	mm. 2.25	106 BIS	mm. 3
6	mm. 2.25	43	mm. 3	SP/1	mm. 1.5
6 SP	mm. 2.25	43 SP	mm. 4	SP/1	mm. 2.25
6 BIS	mm. 3	53	mm. 2.25	SP/2	mm. 1.5
7	mm. 2.25	54	mm. 3	SP/2	mm. 2.25
7 SP	mm. 2.25	84	mm. 2.25		
8	mm. 3				
9	mm. 3				
9 SP	mm. 3				

Контактное лицо:
Цепелев Глеб Александрович
тел.: +7 981 761 34 21

Сайт о станках и плёнке: www.stanki-tvch.ru

Электроды для сварки ТВЧ



Торгово-производственное
объединение «КИТ»

г. Санкт-Петербург,
7-я линия В.О., д. 4/7
+7 (981) 761 34 21
+7 (812) 328 30 15
+7 (812) 30 50 888
e-mail: TSGA@kit-opt.ru

Электроды сварные без обрезной кромки

LAME SALDANTI		WELDING RULES	
20	mm. 1	36	mm. 2.25
21	mm. 1.5	37	mm. 3
22	mm. 2.25	38	mm. 4.5
23	mm. 3	39	mm. 6
23 BIS	mm. 4.5	40	mm. 7.5
23 TER	mm. 6	41	mm. 9
24	mm. 1	44	mm. 1.5
25	mm. 1.5	45	mm. 2.25
25 BIS	mm. 2.25	46	mm. 3
25 C	mm. 3	47	mm. 4.5
26	mm. 1.5	48	mm. 6
27	mm. 1.5	50	mm. 1.5
28	mm. 2.25	51	mm. 2.25
29	mm. 2.25	52	mm. 3
29 A	mm. 2.25	58	mm. 4
30	mm. 3	60	mm. 2.25
31	mm. 1.5	61	mm. 3
32	mm. 2.25	62	mm. 4.5
33	mm. 1.5	63	mm. 6
35	mm. 2.25	64	mm. 7.5
		65	mm. 9
		66	mm. 1.5
		67	mm. 2.25
		68	mm. 2.25
		69	mm. 3
		70	mm. 1.5
		71	mm. 2.25
		72	mm. 3
		73	mm. 4.5
		74	mm. 6
		75	mm. 7.5
		76	mm. 9
		77	mm. 1.5
		78	mm. 2.25
		79	mm. 2.25
		88	mm. 3
		89	mm. 3
		89 BIS	mm. 3
		90	mm. 3
		91	mm. 3