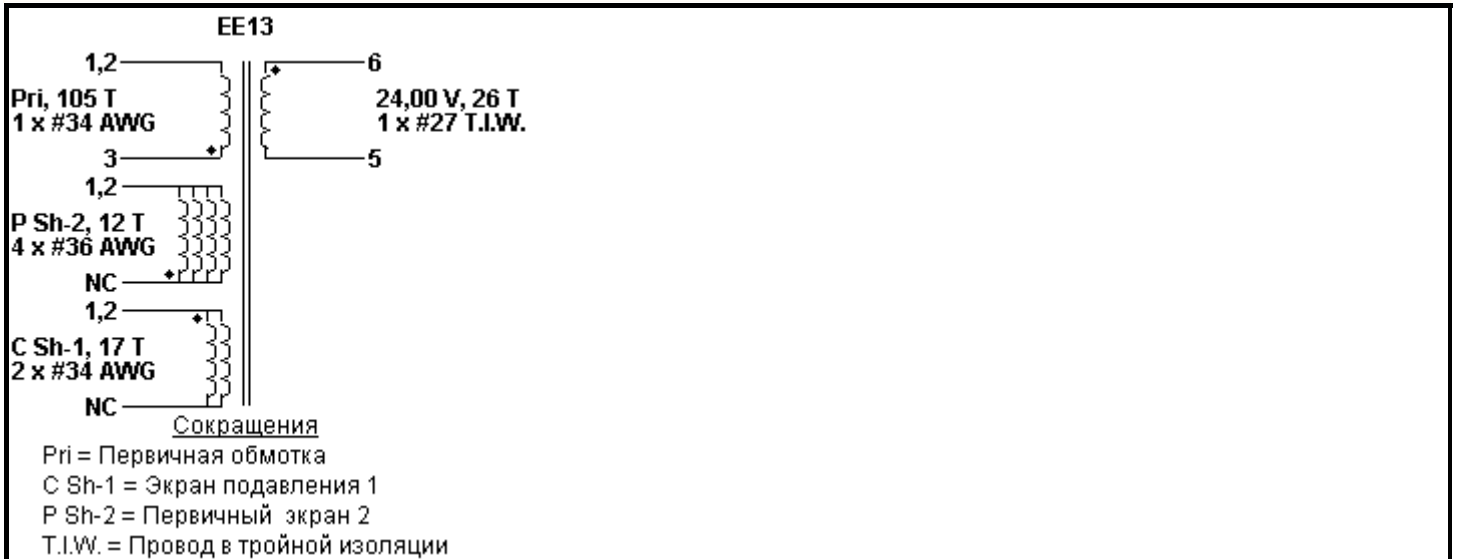
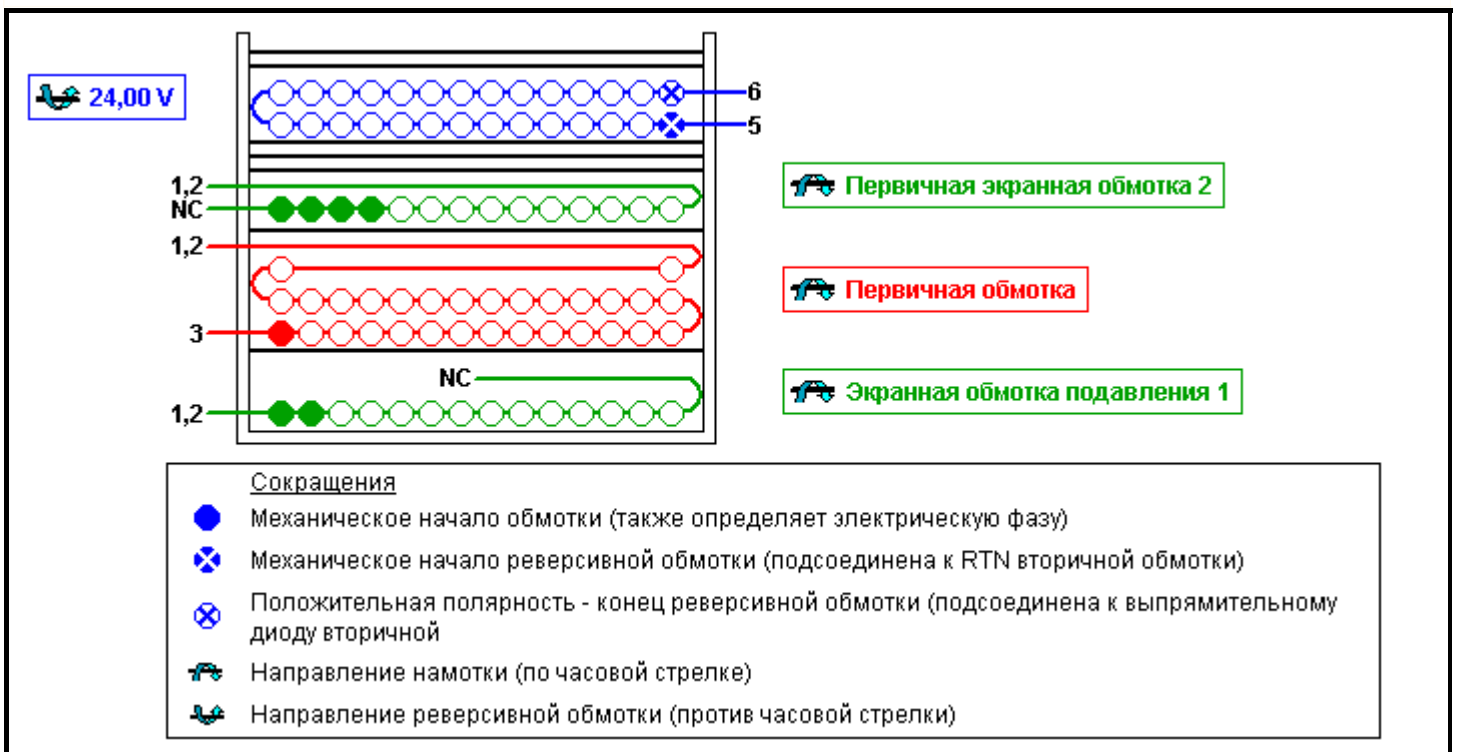


Электрическая схема



Кинематическая схема



Инструкции по намотке

Экранная обмотка подавления 1

Начать с вывода(ов) 1,2 и намотать 17 витков (2 жильным проводом) изделия [5] слева направо строго в 1 слой. Наматывайте в том же направлении что и первичную обмотку. Оставить этот конец экранной обмотки подавления неподключенным. Завернуть конец на 90 градусов и отрежьте провод в середине каркаса.

Добавить 1 слой пленки, изделие [3], для закрепления обмотки.

Первичная обмотка

Начать с вывода(ов) 3 и намотать 105 витков (1 жильным проводом) изделия [5] в 3 слое(ях) слева направо. Завершив первый слой, наматывать следующий слой справа налево. Завершив второй слой, наматывать следующий слой слева направо. При формировании последнего слоя распределить обмотку равномерно по всей ширине каркаса. Завершить обмотку на выводе(ах) 1,2.

Добавить 1 слой пленки, изделие [3], для изоляции.

Первичная экранная обмотка 2

Начать с любого (временного) вывода вторичной обмотки и сделать 12 витков (4 жильным проводом) изделия [6]. Наматывайте в том же направлении что и первичную обмотку. Распределить обмотку равномерно по каркасу. Завершить обмотку на выводе(ах) 1,2. Отрезать провод, соединенный с временным выводом вторичной обмотки. Оставьте конец первичной экранной обмотки неподключенным. Завернуть конец на 90 градусов и отрежьте провод в середине каркаса.

Добавить 3 слоя пленки, изделие [3], для изоляции.

Вторичная обмотка

Начать с вывода(ов) 5 и намотать 26 витков (1 жильным проводом) изделия [7] в обратном направлении. Распределить обмотку равномерно по каркасу. Наматывать в противоположном направлении относительно первичной обмотки. Завершить обмотку на выводе(ах) 6.

Добавить 2 слоя пленки, изделие [3], для изоляции.

Сборка сердечника

Собрать и закрепить половинки сердечников. Изделие [1].

Покрытие лаком

Покрыть лаком равномерно [4]. Не применять вакуумную пропитку.

Комментарии

1. Выводы 1 и 2 соединены друг с другом медной дорожкой на печатной плате.

2. В трансформаторах без защитного зазора для всех вторичных обмоток использовать провод с тройной изоляцией.

Материалы

Элемент	Описание
[1]	Сердечник: EE13, NC-2H (Nisera) или эквивалент, с зазором для ALG - 102 нГн/Т ² .
[2]	Катушка: Generic, 4 pri. + 4 sec.
[3]	Барьерная пленка: Полиэстеровая лента [толщина 1 мил (25 мкм)] шириной 7,40 мм.
[4]	Лак.
[5]	Эмалированный провод: 34 AWG, с двойной изоляцией.
[6]	Эмалированный провод: 36 AWG, с двойной изоляцией.
[7]	Провод в тройной изоляции: 27 AWG.

Техническое описание проведения электрических испытаний

Параметр	Условие	Спецификация
Электрическая прочность, VAC	60 Гц 1 секунда, с выводов 1,2,3 на выводы 5,6.	3000
Номинальная первичная индуктивность, мкГн	Замерено при амплитуде 1 В на стандартной рабочей частоте, между выводами 1 и 3, при разомкнутых выводах остальных обмоток.	1271
Допуск, ±%	Допуск индуктивности первичной обмотки	12,0
Индукция рассеяния первичной обмотки, мкГн	Замерено между выводами 1 и 3, при закороченных выводах остальных обмоток.	38,13

Хотя источник питания рассчитан программой с учетом общих принципов безопасности, пользователь обязан убедиться, что данное исполнение источника питания удовлетворяет всем требованиям безопасности конечного продукта.

Изделия и способы их использования, указанные здесь (включая цепи нагрузки источника питания, а также конструкцию трансформатора), могут быть защищены одним или более патентами США и других стран, или потенциально заявленными патентами, переданными Power Integrations. С полным перечнем патентов Power Integrations можно ознакомиться на сайте <http://www.powerint.com>