

Защита микроволновки.

Нужна для того чтобы металл не расплавил нашу микроволновку.

Для приготовления защиты микроволновки я взял пескобетон М300, который имеется в наличии.

Состав:

- цемент;
- песок сухой, фракционированный, комбинированный состав фракций 0,1-8 мм.

Технические характеристики материала

№ п/п	Наименование показателя	Норма для марки
1.	Цвет	серый
2.	Необходимое количество воды на 1 кг сухой смеси, л	0,15-0,18
3.	Жизнеспособность (не менее), мин.	120
4.	Срок схватывания, мин	180
5.	Передвижение, через часов	48
6.	Готовность к укладке покрытия, сутки	48
7.	Прочность при сжатии через 28 суток, МПа	30,0

Просеял через небольшое сито, для того, чтобы удалить булыжники - щебень. фото 1.



фото 1.

Для того чтобы развести пескобетонную смесь я использовал небольшую емкость из под салата из морской капусты. Фото 2. Емкость для пескобетонной смеси небольшая для того что бы не тратить большое количество смеси, при этом узнать какие ошибки я сделал и исправить их в будущем.

Какую форму взять зависит от нескольких факторов:

- 1) банка должна быть расходящейся кверху для того чтобы легко можно было вынуть нашу заготовку из формы.
- 2) не должно быть ни каких зазубрин на внутренней стороне нашей формы, по тем же соображениям.
- 3) размеры формы вместе с крышкой, которую надо будет сделать, не должны превышать размеры самой микроволновки.

Поскольку прочность цемента высокая, можно сделать небольшую форму для эксперимента со своей микроволновкой. Но небольшая форма — небольшое количество расплавленного металла.



Фото 2.

Приятного аппетита!

Приготовление растворной смеси:

- при приготовлении раствора пескобетона М300 следует строго соблюдать дозировку;
- в чистую холодную воду (от +15 до +20°С) постепенно добавляем сухую смесь (дозировка для ручного нанесения 1 кг смеси на 0,16-0,18 л воды), тщательно перемешивая до исчезновения комков и образования однородной массы;
- выдерживаем 5 минут для созревания смеси, затем перемешиваем без добавления воды;
- готовая смесь должна быть израсходована в течении 120 минут, при загустении раствора возможно повторное перемешивание.

ВНИМАНИЕ!

Передозировка воды снижает механическую прочность выравнивающего слоя и приводит к растрескиванию и расслоению.

Свой же эксперимент я начал с перемешиванием смеси в соотношении одна часть воды и три части пескобетонной смеси. Фото 3. Как видно на фото 3, воды многовато.



Фото 3.

Белый пузырек из пластика, не знаю из под чего, применил для насыпания в сито порций пескобетонной смеси и для создания полости в которой и будет плавиться металл. Погружать пузырек на половину глубины раствора, для того чтобы осталось место и под наш металл и для защиты микроволновки. Сделал более-менее ровный верх и оставил на три дня. Верхней поверхностью буду заниматься позже.

Спустя три дня после заливки формы, я вытащил образовавшуюся заготовку из формы. Фото 4 и Фото 5.



Фото 4.



Фото 5.

Верхнюю часть я делаю так же как и нижнюю.

Но плавить металл с помощью нее еще рано — она не высохла, да и прочность ее невелика.

Прочность бетона нарастает в процессе затвердевания: через трое суток — одна прочность, через 7 дней набирает до 60% прочности. Расчетная прочность бетона (Расчетная прочность в таблице 1.) набирается через 30 суток твердения. Через 6 месяцев прочность бетона станет еще выше. Слишком быстрое высыхание непоправимо ухудшает свойства и прочность бетона.

Марка бетона	Прочность, кгс/см ²	Класс бетона
M50	46	B3,5
M75	65	B5
M100	98	B7,5
M150	131	B10
M150	164	B12,5
M200	196	B15
M250	262	B20
M350	327	B25
M400	393	B30
M450	458	B35
M550	524	B40
M600	589	B45
M600	655	B50
M700	720	B55
M800	786	B60

Таблица 1.

Поверхности верхней и нижней частей должны максимально прилегать друг к другу. Через 7 дней нужно сделать поверхности соприкосновения наших заготовок. Для этого я аккуратно потер нужными поверхностями друг об друга.